

# Safety Data Sheet for LCD Display Laminating Machine 3in TBK-208M

This document contains the translated Safety Data Sheet for LCD Display Laminating Machine 3in TBK-208M in different languages. Below, you can find the page number where each language version is located.

|                             |    |
|-----------------------------|----|
| English (EN)                | 2  |
| Deutsch (DE) / Austria (AT) | 3  |
| Slovak (SK)                 | 4  |
| Czech (CS)                  | 5  |
| Hungarian (HU)              | 6  |
| Romanian (RO)               | 7  |
| Slovenian (SL)              | 8  |
| Croatian (HR)               | 9  |
| French (FR)                 | 10 |
| Greek (EL)                  | 11 |
| Polish (PL)                 | 12 |
| Bulgarian (BG)              | 13 |
| Italian (IT)                | 14 |
| Dutch (NL)                  | 15 |
| Ukrainian (UK)              | 16 |
| Russian (RU)                | 17 |
| Portuguese (PT)             | 18 |
| Spanish (ES)                | 19 |
| Swedish (SV)                | 20 |
| Danish (DA)                 | 21 |
| Finnish (FI)                | 22 |
| Estonian (ET)               | 23 |
| Latvian (LV)                | 24 |
| Lithuanian (LT)             | 25 |
| Irish (GA)                  | 26 |
| Maltese (MT)                | 27 |
| Norwegian (NO)              | 28 |
| Icelandic (IS)              | 29 |
| Chinese/English (ZH/EN)     | 30 |

Thank you for using our product. To ensure your safe use of this new product, please read the instruction manual carefully before use. Please keep this instruction manual for future use. Do not attempt to disassemble or modify this machine!

Thank you for using our products. For the safe use of this new product, before operating this unit, please read these instructions completely and save this manual for future use. Please do not attempt to disassemble or modify the machine!

## Product illustration SCHEMATIC DIAGRAM



- 1 Heating separation workbench
- 2 Control display/Control display
- 3 Bonded defoaming bin
- 4 Power Supply/Power Supply

## Specifications and parameters PARAMETER



|                                  |                               |
|----------------------------------|-------------------------------|
| Product model: 208M              | Product Size: 195*370*200mm   |
| Brands: TBK                      | Package Size: 280*460*290mm   |
| Operating Voltage: 220V          | Net weight of product: 10.8kg |
| Product power: 300W              | Gross Weight: 16kg            |
| Separation table size: 190*110mm | Fit bin size: 200*110mm       |

## Product Introduction PRODUCT INTRODUCTION

The new TBK-208M mini bonding, defoaming, and separating all-in-one machine features a built-in silent air compressor and vacuum pump, completing bonding and defoaming in one step. It boasts a digital constant pressure bonding pressure regulating valve and a built-in separating vacuum pump. Compact in size and lightweight, it operates silently and is easy to use. With this machine, screen repair is worry-free!

The new TBK-208M Mini fit defoaming and separation machine: built-in silent air compressor and vacuum pump, fit defoaming can be completed at one time and digital Constant pressure fitting pressure regulating valve, built-in separation vacuum pump, small size, light weight, silent operation, simple and easy to use, one machine in hand, Repair the screen without worry!

## Operating Instructions

### ● Heating separation

- 1 Plug in the power cord
- 2 Click on parameter settings, then select vacuum settings (above 90 kPa), bonding time (above 30 seconds), defoaming time (3-8 minutes), bonding temperature (45°C), separation temperature (80°C), and alarm temperature (80°C), then click back.
- 3 Place the rubber pad and press the separation temperature switch.
- 4 Once the temperature rises, place the cover plate that needs to be separated in side and click the separation start button.
- 5 Use a 0.035mm fine tungsten alloy steel wire to separate the parts by swinging it back and forth from side to side.

1. Plug in the power cord
2. Click parameter setting, vacuum setting (more than 90 kPa), bonding time (more than 30 s), defoaming time (3-8m), bonding temperature (45 ° C) and separation temperature (80 ° C) and alarm temperature (80 ° C), click return
3. Place the rubber pad and click the separation temperature switch
4. When the temperature is heated up, put in the cover plate to be separated and click separation to start
5. Take 0.035mm fine tungsten alloy steel wire and swing it back and forth from left to right for separation

### ● Adhesion and defoaming

- 1 Plug in the power cord
- 2 Click on parameter settings, the parameters should be consistent with those for separation
3. Click the contact pressure display box and set it to 0.5 MPa.
- 4 Place the positioned OCA or LCD cover plate in to the bonding chamber (the OCA or LCD cover plate should face upwards when placed in).
- 5 After the working time is over, open the bonding chamber. Bonding is complete.

1. Plug in the power cord
2. Click parameter setting, and the parameters are consistent with the separation
3. Click the digital box of fitting pressure display to set 0.5MPa
4. Put the positioned OCA or LCD cover plate into the fitting bin (the OCD or LCD cover plate should face upward when putting in)
5. Wait until the working time is over, open the fitting bin and the fitting is completed

Vielen Dank, dass Sie unsere Produkte verwenden. Für die sichere Verwendung dieses neuen Produkts lesen Sie bitte vor der Inbetriebnahme diese Anleitung vollständig durch und bewahren Sie diese Anleitung für die spätere Verwendung auf. Versuchen Sie bitte nicht, die Maschine zu zerlegen oder zu verändern!

Vielen Dank, dass Sie unsere Produkte verwenden. Für die sichere Verwendung dieses neuen Produkts lesen Sie bitte vor der Inbetriebnahme diese Anleitung vollständig durch und bewahren Sie diese Anleitung für die spätere Verwendung auf. Bitte versuchen Sie nicht, die Maschine zu zerlegen oder zu verändern!

## Produktdarstellungsdiagramm



- 1 Heiz- und Trennarbeitsplatz
- 2 Bedienfeld
- 3 Entschäumerbehälter
- 4 Stromversorgung

## Parameter



Produktmodell: 208M

Marke: TBK

Betriebsspannung: 220 V

Produktleistung: 300 W

Größe des Trenntisches: 190 x 110 mm

Produktabmessungen: 195 x 370 x 200 mm

Verpackungsgröße: 280 x 460 x 290 mm

Nettogewicht: 10,8 kg

Bruttogewicht: 16 kg

Größe des passenden Behälters: 200 x 110 mm

## Produktvorstellung

新款TBK-208M迷你贴合除泡分离一体机:内置静音空压机、真空泵,贴合除泡一次完成,数字恒压贴合压力调节阀,内置分离真空泵,尺寸小、重量轻,工作无声,操作简单易上手,一机在手, Siebepreparatur ohne Geräusche!

Die neue TBK-208M Mini-Entschäumungs- und Trennmaschine: eingebauter leiser Luftkompressor und Vakuumpumpe, Entschäumung kann in einem Arbeitsgang abgeschlossen werden, digitales Konstantdruck-Druckregelventil für die Montage, eingebaute Trennvakuumpumpe, kleine Größe, geringes Gewicht, leiser Betrieb, einfach und benutzerfreundlich, eine Maschine in der Hand, Reparatur des Siebs ohne Sorgen!

## Bedienungsanleitung

### ● Heiztrennung

1. Stromzufuhr unterbrechen
2. Klicken Sie auf Parameter, um die Einstellungen für die Umgebungstemperatur (90 kPa), die Einschaltzeit (30 s), die Entladezeit (3-8 m), die Einschalttemperatur (45 °C), die Entladetemperatur (80 °C) und die Entladetemperatur (80 °C) anzupassen.

### 3. Öffnen Sie die Entladetemperatur

4. Sobald die Temperatur steigt, legen Sie die benötigte Trennmatte ein und klicken Sie auf Trennen.
5. Legen Sie die 0,035 mm dicke Gummimatte links und rechts nach unten ein und führen Sie die Trennbewegung aus.

1. Stecken Sie das Netzkabel ein.
2. Klicken Sie auf Parametereinstellung, Vakuumeinstellung (mehr als 90 kPa), Klebezeit (mehr als 30 s), Entschäumungszeit (3-8 min), Klebetemperatur (45 °C), Trenntemperatur (80 °C) und Alarmtemperatur (80 °C). Klicken Sie auf Zurück.
3. Platzieren Sie die Gummimatte und klicken Sie auf den Schalter für die Trenntemperatur
4. Wenn die Temperatur erreicht ist, legen Sie die zu trennende Abdeckplatte ein und klicken Sie auf „Trennung“, um zu starten.
5. Nehmen Sie einen 0,035 mm feinen Wolframlegierungsdraht und schwingen Sie ihn zur Trennung von links nach rechts hin und her.

### ● Trennvorrichtung

1. Schalten Sie die Stromversorgung ein.
2. Klicken Sie auf „Parameter einstellen“, um die Parameter und die Trennung zu aktivieren.
3. Klicken Sie auf „Zahlenanzeige“, um die Trennschwindigkeit auf 0,5 MPa zu aktivieren.
4. Positionieren Sie die OCA- oder LCD- Abdeckplatte und legen Sie sie in das Montagefach ein (die OCA- oder LCD- Abdeckplatte sollte beim Einlegen nach oben zeigen).
5. Warten Sie, bis die Bearbeitungszeit abgelaufen ist, und öffnen Sie dann das Montagefach. Die Montage ist abgeschlossen.

1. Schließen Sie das Netzkabel an.
2. Klicken Sie auf Parametereinstellung. Die Parameter müssen mit der Trennung übereinstimmen.
3. Klicken Sie auf das digitale Feld der Druckanzeige, um 0,5 MPa einzustellen.
4. Legen Sie die positionierte OCA- oder LCD- Abdeckplatte in das Montagefach ein.  
(Die OCA- oder LCD- Abdeckplatte sollte beim Einlegen nach oben zeigen.)
5. Warten Sie, bis die Arbeitszeit abgelaufen ist, öffnen Sie den Montagebehälter und die Montage ist abgeschlossen.

感谢您使用我们的产品,为了您能够安全使用这款新产品,请在使用前仔细阅读使用书。请保管此说明书以备将来使用。请勿随意尝试拆卸或改躺或改装或本躺本

Ďakujeme, že používate naše produkty. Pre bezpečné používanie tohto nového produktu si pred použitím tohto zariadenia dôkladne prečítajte tieto pokyny a uschovajte si túto príručku pre budúce použitie. Nepokúšajte sa zariadenie rozoberať ani upravovať!

## 产品示意图 SCHÉMACKÝ SCHÉMA



- 1 加热分离工作台/pracovný stôl s oddeleným kúrením
- 2 操控显示屏/Ovládací displej
- 3 贴合除泡仓/Prilepený odpeňovací kôš
- 4 电源/Napájanie

## PARAMETER 规格参数



|                                              |
|----------------------------------------------|
| 产品型号/Model produktu: 208M                    |
| 品牌/Značky: TBK                               |
| 工作电压/Prevádzkové napätie: 220v               |
| 产品功率/Výkon produktu: 300W                    |
| 分离台尺寸/Veľkosť oddeľovacieho stola: 190*110mm |

|                                                       |
|-------------------------------------------------------|
| 产品尺寸/Veľkosť produktu: 195*370*200mm                  |
| 包装尺寸/Veľkosť balenia: 280*460*290mm                   |
| 产品净重/Čistá hmotnosť produktu: 10,8 kg                 |
| 产品毛重/Hrubá hmotnosť: 16 kg                            |
| 贴合台尺寸/Príslušná veľkosť lepiaceho stola: 250 * 100 mm |

## 产品介绍 PREDSTAVENIE PRODUKTU

新款TBK-208M迷你贴合除泡分离一体机:内置静音空压机、真空泵,贴合陕泡一,粘一合陕泡一字恒压贴合压力调节阀,内置分离真空泵,尺寸小、重量轻,工作无声,操作简单易上手,一机在手,修屏无忧!

Nový odpeňovací a separačný stroj TBK-208M Mini: vstavaný tichý vzduchový kompresor a vákuová pumpa, odpeňovanie je možné vykonať naraz a digitálny regulačný ventil s konštantným tlakom, vstavaná separačná vákuová pumpa, malá veľkosť, nízka hmotnosť, tichá prevádzka, jednoduché a ľahko použiteľné, jeden stroj v ruke, oprava sita bez starostí!

## 操作步骤 NÁVOD NA OBSLUHU

### ● 加热分离

- 插上电源线
- 点击参数设置,真空设置(90以上kpa)、贴合时间(30以上s)、除泡时间(3-8m)、贴合温度(45℃)、分离温度(80℃)、报警温度(80℃)后点击返回
- 放好胶垫,点击分离温度开关
- 当温度加热起来时,放入需要分离的盖板,点击分离启动
- 拿0,035 mm细钨合金钢丝左右往下来回摆动进行分离

- Zapojte napájací kábel
- Nastavenie parametrov kliknutím, nastavenie vákua (viac ako 90 kPa), čas lepenia (viac ako 30 s), čas odpeňovania (3-8 min), teplota lepenia (45 °C) a teplota separácie (80 °C) a teplota alarmu (80 °C), kliknutie späť
- Umiestnite gumenú podložku a kliknite na spínač separačnej teploty
- Keď sa teplota zahreje, vložte kryciu dosku, ktorú chcete oddeliť, a kliknutím spustíte oddeľovanie.
- Vezmite jemný drôt z volfrámovej legovanej ocele s priemerom 0,035 mm a pohybujte ním tam a späť zľava doprava, aby ste ho oddelili.

### ● 贴合除泡

- 插上电源线
- 点击参数设置, 参数与分离一致
- 点击贴合压力显示数字框,设置0,5 Mpa
- 把定位好OCA或者液晶盖板放入贴合仓(放入时OCD或者液晶盖板都应朝上)
- 等待工作时间结束, 打开贴合仓, 贴合完成

- Zapojte napájací kábel
- Kliknite na nastavenie parametrov a parametre sú konzistentné s oddelením
- Kliknite na digitálne pole zobrazenia tlaku armatúry a nastavte hodnotu 0,5 MPa.
- Vložte umiestnený krycí panel OCA alebo LCD do nádoby na montáž. (krycia doska OCD alebo LCD by mala pri vkladaní smerovať nahor)
- Počkajte, kým sa neskončí pracovný čas, otvorte nádobu s tvarovkami a montáž je dokončená.

感谢您使用我们的产品,为了您能够安全使用这款新产品,请在使用前仔细阅读使用书。请保管此说明书以备将来使用。请勿随意尝试拆卸或改躺或本躺本

Děkujeme, že používáte naše produkty. Pro bezpečné používání tohoto nového produktu si před použitím tohoto zařízení pečlivě přečtěte tyto pokyny a uschovejte si tuto příručku pro budoucí použití. Nepokoušejte se prosím stroj rozebírat ani upravovat!

## 产品示意图 SCHEMATICKE DIAGRAM



- 1 加热分离工作台/Oddělovací pracovní stůl topení
- 2 操控显示屏/Ovládací displej
- 3 贴合除泡仓/Přípevněný odpěňovací koš
- 4 电源/Napájení

## 规格参数 PARAMETR



产品型号/Model produktu: 208M

品牌/Značky: TBK

工作电压/Provozní napětí: 220v

产品功率/Výkon produktu: 300W

分离台尺寸/Rozměr oddělovacího stolu: 190\*110mm

产品尺寸/Velikost produktu: 195\*370\*200mm

包装尺寸/Velikost balení: 280\*460\*290mm

产品净重/Čistá hmotnost produktu: 10,8 kg

产品毛重/Hrubá hmotnost: 16 kg

贴合仓尺寸/Velikost přihrádky: 200\*110mm

## 产品介绍 PŘEDSTAVENÍ PRODUKTU

新款TBK-208M迷你贴合除泡分离一体机:内置静音空压机、真空泵,贴合陕泡一,栢殒恣,栢殒恣字恒压贴合压力调节阀,内置分离真空泵,尺寸小、重量轻,工作无声,操作简单易上手,一机在手,修屏无忧!

Nový odpěňovací a separační stroj TBK-208M Mini: vestavěný tichý vzduchový kompresor a vakuové čerpadlo, odpěňování lze provést najednou a digitální regulační ventil tlaku pro konstantní tlak, vestavěné separační vakuové čerpadlo, malé rozměry, nízká hmotnost, tichý provoz, jednoduché a snadné použití, jeden stroj v ruce, oprava síta bez obav!

## 操作步骤 NÁVOD K OBSLUZE

### ● 加热分离

1. 插上电源线
2. 点击参数设置,真空设置(90以上kpa)、贴合时间(30以上s)、除泡时间(3-8m)、贴合温度(45℃)、分离温度(80℃)、报警温度(80℃)后点击返回
3. 放好胶垫,点击分离温度开关
4. 当温度加热起来时,放入需要分离的盖板,点击分离启动
5. 拿0,035 mm细钨合金钢丝左右往下来回摆动进行分离

1. Zapojte napájecí kabel
2. Nastavení parametrů kliknutím, nastavení vakua (více než 90 kPa), doby lepení (více než 30 s), doby odpěňování (3-8 min), teploty lepení (45 °C) a separační teploty (80 °C) a teploty alarmu (80 °C), kliknutí zpět
3. Umístěte gumovou podložku a stiskněte spínač separační teploty
4. Po dosažení požadované teploty vložte krycí desku a kliknutím spusťte oddělení.
5. Vezměte jemný drát z wolframové slitiny o průměru 0,035 mm a pohybujte s ním zleva doprava tam a zpět, abyste jej oddělili.

### ● 贴合除泡

1. 插上电源线
2. 点击参数设置, 参数与分离一致
3. 点击贴合压力显示数字框,设置0,5 Mpa
4. 把定位好OCA或者液晶盖板放入贴合仓(放入时OCD或者液晶盖板都应朝上)
5. 等待工作时间结束, 打开贴合仓, 贴合完成

1. Zapojte napájecí kabel
2. Klikněte na nastavení parametrů a parametry jsou v souladu s oddělením
3. Klikněte na digitální pole zobrazení tlaku armatury a nastavte 0,5 MPa.
4. Vložte umístěný krycí panel OCA nebo LCD do přihrádky na montáž (krycí deska OCD nebo LCD by měla při vkládání směřovat nahoru)
5. Počkejte, až uplyne pracovní doba, otevřete nádobu s tvarovkami a tvarovka je dokončena.



Vă mulțumim că utilizați produsele noastre. Pentru utilizarea în siguranță a acestui produs nou, înainte de a utiliza această unitate, vă rugăm să citiți aceste instrucțiuni în întregime și să păstrați acest manual pentru utilizare ulterioară. Vă rugăm să nu încercați să dezamblați sau să modificați mașina!

- 1 Banc de lucru cu separare termică
- 2 Afișaj de control
- 3 Recipient antispumant
- 4 Sursă de alimentare

Dimensiuni masă de separare: 190\*110 mm

Dimensiuni recipient: 200\*110 mm

[illegible]

Noua mașină de antisfumare și separare TBK-208M Mini fit: compresor de aer silențios și pompă de vid încorporate, antisfumarea poate fi efectuată simultan și supapă de reglare a presiunii digitale cu presiune constantă, pompă de vid de separare încorporată, dimensiuni mici, greutate redusă, funcționare silențioasă, simplu și ușor de utilizat, o singură mașină la îndemână, reparați sita fără grijă!

- Reparați sita

1. Reparați șita fără griș.
2. La temperaturi sub 180 °C, la o temperatură internă de 90 kPa, la o temperatură internă de 30 °C, la o temperatură internă de 3-8 m, la o temperatură internă de 80 °C, la o temperatură internă de 80 °C, pentru a se încălzi ușor.
3. La temperaturi sub 180 °C, la o temperatură internă de 90 °C.
4. Conectați cablul de alimentare la priză, apoi apăsați butonul Reset.
5. Conectați cablul de alimentare la priză cu diametrul de 0,035 mm.

1. Conectați cablul de alimentare.
2. Faceți clic pe setarea parametrilor, setarea vidului (mai mult de 90 kPa), timpul de lipire (mai mult de 30 s), timpul de antisupunare (3-8 m), temperatura de lipire (45° C) și temperatura de separare (80° C) și temperatura de alarmă (30° C), apoi apăsați Return.
3. Așezați discul de cauciuc și apăsați comutatorul de temperatură de separare
4. Când temperatura este ridicată, puneți placa de acoperire care urmează să fie separată și apăsați butonul de separare pentru a începe.
5. Luați un fir fin de oțel aliat cu tungsten de 0,035 mm și balansați-l înainte și înapoi de la stânga la dreapta pentru separare.

● Săptămă de oțel aliat cu tungsten

4. Sărituri de viteză la 200 m.

2. Sărmă de oțel aliat cu tungsten, la o temperatură de 0,5 MPa.
3. Sărmă de oțel aliat cu tungsten, la o temperatură de 0,5 MPa
4. Introduceți placa de acoperire OCA sau LCD în cutia de fittinguri (OCD sau LCD trebuie să fie orientată în sus la montare)
5. Introduceți placa de acoperire OCA sau LCD, apoi introduceți-o în cutia de fittinguri.

1. Conectați cablul de alimentare.
2. Faceți clic pe setarea parametrilor, iar parametrii vor fi consecvenți cu separarea.
3. Faceți clic pe caseta digitală a afișajului de presiune al fitingului pentru a seta 0,5 MPa.
4. Introduceți placa de acoperire OCA sau LCD poziționată în cutia de fitinguri.  
(Placa de acoperire OCA sau LCD trebuie să fie orientată în sus la montare)
5. Așteptați până când timpul de lucru se termină, deschideți recipientul de montaj și montajul este finalizat.

Zahvaljujemo se vam za varno uporabo tega novega izdelka. Pred uporabo te enote v celoti preberite ta navodila in jih shranite za poznejšo uporabo. Ne poskušajte razstavljati ali spreminjati naprave!

Hvala, ker uporabljate naše izdelke. Za varno uporabo tega novega izdelka pred uporabo enote v celoti preberite ta navodila in jih shranite za poznejšo uporabo. Ne poskušajte razstavljati ali spreminjati naprave!

### Shematski diagram napajanja



- 1 Delovna miza za ločevanje ogrevanja
- 2 Krmilni zaslon
- 3 Posoda za odstranjevanje pene
- 4 Napajanje

## Parameter



|                                       |                                        |
|---------------------------------------|----------------------------------------|
| Model izdelka: 208M                   | Velikost izdelka: 195 * 370 * 200 mm   |
| Znamka: TBK                           | Velikost embalaže: 280 x 460 x 290 mm  |
| Delovna napetost: 220 V               | Neto teža izdelka: 10,8 kg             |
| Moč izdelka: 300 W                    | Bruto teža: 16 kg                      |
| Velikost ločevalne mize: 190 x 110 mm | Velikost ustreznega koša: 200 x 110 mm |

### Predstavitev izdelka

[illegible][illegible]

radikalni, ali pravljajski svet

Nov mini stroj za odstranjevanje pene in ločevanje TBK-208M: vgrajen tihi zračni kompresor in vakuumska črpalka, odstranjevanje pene se lahko izvede hkrati, digitalni ventil za regulacijo tlaka s konstantnim tlakom, vgrajena ločevalna vakuumska črpalka, majhna velikost, lahka teža, tiho delovanje, preprosta in enostavna uporaba, en stroj v roki, popravilo sita brez skrbi!

## Navodila za uporabo

- Splošno navodilo

## 1. Popravilo sita

2. Temperatura v tleh, temperatura v tleh (90 kPa), temperatura v tleh (30 s), temperatura v tleh (3–8 m), temperatura v tleh (45 °C), temperatura v tleh (80 °C), temperatura v tleh (80 °C) in temperatura v tleh
3. Moja duša, temperatura v tleh je majhna
4. Namestite gumijasto blazinico in pritisnite stikalo za temperaturo ločevanja, da se izognete morebitnim težavam.
5. Priključite napajalni kabel na 0,035 mm visokotlačno stikalo za temperaturo ločevanja.

1. Priključite napajalni kabel.

2. Kliknite nastavitve parametrov, nastavitve vakuumu (več kot 90 kPa), čas lepljenja (več kot 30 s), čas odstranjevanja pene (3–8 min), temperaturo lepljenja (45 °C), temperaturo ločevanja (80 °C) in temperaturo alarma (80 °C). Kliknite nazaj.
3. Namestite gumijasto blazinico in kliknite stikalo za temperaturo ločevanja
4. Ko se temperatura segreje, vstavite pokrovno ploščo, ki jo želite ločiti, in kliknite, da začnete ločevanje.
5. Vzemite 0,035 mm fino volframovo ledirano jekleno žico in jo zanihanite naprej in nazaj od leve proti desni za ločevanje.

- Control is still a controversial issue, although it is

A. The results of the business response (Table 1) are:

3. Vzemite volframovo legirano jekleno žico, za ločevanje uporabite 0,5 MPa.
4. Vstavite volframovo legirano jekleno žico, za ločevanje uporabite 0,5 MPa
5. Vstavite pokrov OCA ali LCD zaslona v predal za fittinge (pri nameščanju mora biti pokrov OCD ali LCD zaslona obrnjen navzgor).
6. Kliknite nastavitve parametrov in parametri so skladni z ločitvijo.

1. Priključite napajalni kabel.

2. Kliknite nastavitve parametrov in parametri so skladni z ločitvijo.
3. Kliknite digitalno polje prikaza tlaka ftinga, da nastavite 0,5 MPa.
4. Vstavite nameščeno pokrovno ploščo OCA ali LCD zaslon v predal za ftinge.  
(pokrivna plošča OCD ali LCD zaslon mora biti pri nameščanju obrnjena navzgor.)
5. Počakajte, da se delovni čas konča, odprite posodo za montažo in montaža je končana.

感谢您使用我们的产品，为了您能够安全使用这款新产品，请在使用前仔细阅读使用书。请保管此说明书以备将来使用。请勿随意尝试拆卸或改装本机！

Hvala vam što koristite naše proizvode. Radi sigurne upotrebe ovog novog proizvoda, prije upotrebe ovog uređaja, molimo vas da u potpunosti pročitate ove upute i sačuvate ovaj priručnik za buduću upotrebu. Molimo vas da ne pokušavate rastavljati ili modificirati uređaj!

## 产品示意图 SHEMATSKI DIJAGRAM



- 1 加热分离工作台/Radni stol za odvajanje grijanja
- 2 操控显示屏/Upravljački zaslon
- 3 贴合除泡仓/Povezana posuda za uklanjanje pjene
- 4 电源/Napajanje

## 规格参数 PARAMETAR



产品型号/Model proizvoda: 208M

品牌/Marke: TBK

工作电压/Radni napon: 220v

产品功率/Snaga proizvoda: 300w

分离台尺寸/Veličina stola za odvajanje: 190\*110 mm

产品尺寸/Veličina proizvoda: 195\*370\*200 mm

包装尺寸/Veličina pakiranja: 280\*460\*290 mm

产品净重/Neto težina proizvoda: 10,8 kg

产品毛重/Bruto težina: 16 kg

贴合仓尺寸/Veličina spremnika: 200\*110 mm

## 产品介绍 PROIZVOD UVOD

新款TBK-208M迷你贴合除泡分离一体机：内置静音空压机、真空泵，贴合除泡一次完成，数字恒压贴合压力调节阀，内置分离真空泵，尺寸小、重量轻，工作无声，操作简单易上手，一机在手，修屏无忧！

Novi TBK-208M Mini stroj za uklanjanje pjene i odvajanje: ugrađeni tihi kompresor zraka i vakuumska pumpa, uklanjanje pjene može se dovršiti odjednom i digitalni ventil za regulaciju tlaka konstantnog tlaka, ugrađena vakuumska pumpa za odvajanje, male veličine, mala težina, tihi rad, jednostavan i lak za korištenje, jedan stroj u ruci, popravite sito bez brige!

## 操作步骤 UPUTE ZA RAD

### ● 加热分离

1. 插上电源线
2. 点击参数设置，真空设置(90以上kpa)、贴合时间(30以上s)、除泡时间(3-8m)、贴合温度(45℃)、分离温度(80℃)、报警温度(80℃)后点击返回
3. 放好胶垫，点击分离温度开关
4. 当温度加热起来时，放入需要分离的盖板，点击分离启动
5. 拿0.035 mm细钨合金钢丝左右往下来回摆动进行分离

1. Uključite kabel za napajanje
2. Postavljanje parametara klikom, podešavanje vakuuma (više od 90 kPa), vrijeme lijepljenja (više od 30 s), vrijeme uklanjanja pjene (3-8 m), temperatura lijepljenja (45 °C) i temperatura odvajanja (80 °C) te temperatura alarma (80 °C), povratak klikom
3. Postavite gumenu podlogu i kliknite prekidač za temperaturu odvajanja
4. Kada se temperatura zagrije, stavite pokrovnu ploču koju želite odvojiti i kliknite odvajanje za početak
5. Uzmite finu žicu od volframovog čelika debljine 0,035 mm i zamahujte je naprijed-natrag s lijeva na desno za odvajanje.

### ● 贴合除泡

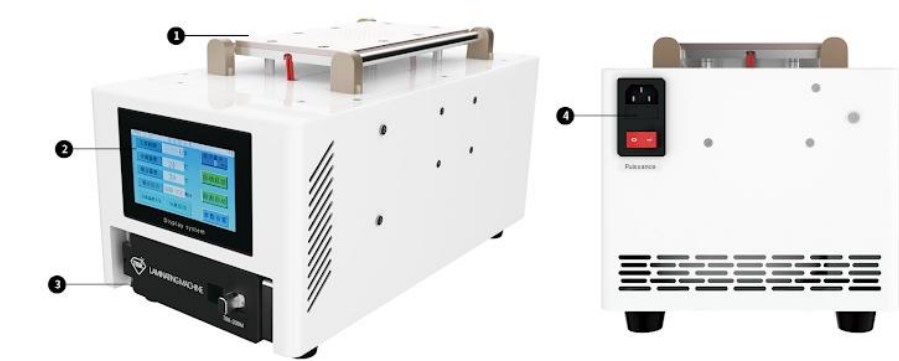
1. 插上电源线
2. 点击参数设置，参数与分离一致
3. 点击贴合压力显示数字框，设置0.5Mpa
4. 把定位好OCA或者液晶盖板放入贴合仓(放入时OCD或者液晶盖板都应朝上)
5. 等待工作时间结束，打开贴合仓，贴合完成

1. Uključite kabel za napajanje
2. Kliknite na postavku parametara i parametri su u skladu s razdvajanjem
3. Kliknite digitalni okvir prikaza tlaka armature kako biste postavili 0,5 MPa
4. Stavite postavljenu OCA ili LCD pokrovnu ploču u spremnik za ugradnju (pokrov OCD-a ili LCD-a treba biti okrenut prema gore prilikom postavljanja)
5. Pričekajte da završi radno vrijeme, otvorite kutiju s fittingima i montaža je završena

感谢您使用我们的产品，为了您能够安全使用这款新产品，请在使用前仔细阅读使用书。请保管此说明书以备将来使用。请勿随意尝试拆卸或改装本机！

Merci d'utiliser nos produits. Pour une utilisation en toute sécurité de ce nouveau produit, avant d'utiliser cet appareil, veuillez lire attentivement ces instructions et conserver ce manuel pour une utilisation ultérieure. Veuillez ne pas tenter de démonter ou de modifier la machine !

## Schéma de principe du produit



- 1 Établi de séparation thermique
- 2 Affichage de contrôle
- 3 Bac de décontamination
- 4 Alimentation

## Paramètres d'affichage



Modèle du produit : 208M  
Marque : TBK  
Tension de fonctionnement : 220 V  
Puissance du produit : 300 W  
Dimensions de la table de séparation : 190 x 110 mm

Dimensions du produit : 195 x 370 x 200 mm  
Dimensions de l'emballage : 280 x 460 x 290 mm  
Poids net du produit : 10,8 kg  
Poids brut : 16 kg  
Dimensions du bac de rangement : 200 x 110 mm

## Présentation du produit

新款TBK-208M迷你贴合除泡分离一体机:内置静音空压机、真空泵,贴合除泡一次完成,数字恒压贴合压力调节阀,内置分离真空泵,尺寸小、重量轻,工作无声,操作简单易上手,一机在手, Réparez votre écran sans souci !

La nouvelle machine de démoussage et de séparation TBK-208M Mini : compresseur d'air silencieux et pompe à vide intégrés, le démoussage peut être effectué en une seule fois et vanne de régulation de pression numérique constante, pompe à vide de séparation intégrée, petite taille, poids léger, fonctionnement silencieux, simple et facile à utiliser, une machine à la main, réparez l'écran sans souci !

## INSTRUCTIONS D'UTILISATION

### ● Démoussage

- 1.Brancher l'alimentation électrique
2. Réglage des paramètres du point d'arrêt, réglage du vide (90 kPa et plus), temps de maintien (30 s et plus), temps de refroidissement (3-8 m), température de maintien (45 °C), température de séparation (80 °C), température de refroidissement (80 °C) après un point d'arrêt
3. Ouverture de la zone de refroidissement, ouverture de la zone de séparation
4. Lorsque la température augmente, insérez le fil à séparer et appuyez sur le bouton de démarrage de la séparation.
5. Une fois le fil fin de 0,035 mm inséré, le fil se sépare.

1. Branchez le cordon d'alimentation.
2. Cliquez sur le réglage des paramètres, le réglage du vide (plus de 90 kPa), le temps de collage (plus de 30 s), le temps de dégazage (3 à 8 min), la température de collage (45 °C), la température de séparation (80 °C) et la température d'alarme (80 °C). Cliquez sur Retour.
3. Placez le coussinet en caoutchouc et appuyez sur le bouton de réglage de la température de séparation
4. Lorsque la température est atteinte, placez la plaque de recouvrement à séparer et cliquez sur séparation pour démarrer.
5. Prenez un fil d'acier allié au tungstène fin de 0,035 mm et balancez-le d'avant en arrière de gauche à droite pour la séparation.

### ● Séparation des fils

1. Insérez le fil d'alimentation
2. Cliquez sur le réglage des paramètres, puis séparez les fils.
3. Cliquez sur l'affichage de la tension de séparation, puis réglez à 0,5 MPa
4. Placez correctement l'OCA ou le couvercle LCD dans le bac de raccordement (l'OCD ou le couvercle LCD doit être orienté vers le haut lors de l'insertion)
5. Une fois le processus terminé, ouvrez le bac de raccordement et terminez le raccordement

1. Branchez le cordon d'alimentation
2. Cliquez sur le réglage des paramètres et assurez-vous que les paramètres correspondent à la séparation
3. Cliquez sur le bouton numérique d'affichage de la pression du raccord pour régler à 0,5 MPa
4. Placez le couvercle OCA ou LCD positionné dans le bac de raccordement (le couvercle OCD ou LCD doit être orienté vers le haut lors de l'insertion)
5. Attendez la fin du temps de travail, ouvrez le bac de montage et le montage est terminé.

感谢您使用我们的产品,为了您能够安全使用这款新产品,请在使用前仔细阅读使用书。请保管此说明书以备将来使用。请勿随意尝试拆卸或改竄本本!

Σας ευχαριστούμε που χρησιμοποιείτε τα προϊόντα μας. Για την ασφαλή χρήση αυτού του νέου προϊόντος, πριν από τη λειτουργία αυτής της μονάδας, διαβάστε προσεκτικά αυτές τις οδηγίες και φυλάξτε το εγχειρίδιο για μελλοντική χρήση. Μην επιχειρήσετε να αποσυναρμολογήσετε ή να τροποποιήσετε τη συσκευή!

## 产品示意图 ΣΧΗΜΑΤΙΚΟ ΔΙΑΓΡΑΜΜΑ



1. 加热分离工作台/Πάγκος εργασίας διαχωρισμού θέρμανσης
2. 操控显示屏/Ελεγχος οθόνης
3. 贴合除泡仓/Συγκολλημένους κάδος αφρού
4. 电源/Τροφοδοτικό

## 规格参数 ΠΑΡΑΜΕΤΡΟΣ



产品型号/Μοντέλο προϊόντος: 208M

品牌/Μάρκες: TBK

工作电压/Τάση λειτουργίας: 220v

产品功率/Ισχύς προϊόντος: 300w

分置台尺寸/Μέγεθος τραπεζιού διαχωρισμού: 190\*110mm

产品尺寸/Μέγεθος προϊόντος: 196\*370\*200mm

包装尺寸/Μέγεθος συσκευασίας: 280\*460\*290mm

产品净重/Καθαρό βάρος προϊόντος: 10,8 kg

产品毛重/Μικτό Βάρος: 16 κιλά

放置台尺寸/Μέγεθος τραπεζιού διαχωρισμού: 300\*110mm

## 产品介绍 PRODUCTINTRODUCTIN

新款TBK-208M迷你贴合除泡分离一体机:内置静音空压机、真空泵,贴合除泡一字恒压贴合压力调节阀,内置分离真空泵,尺寸小、重量轻,工作无声,操作简单易上手,一机在手,修屏无忧!

Η νέα μηχανή αποαφρίσεως και διαχωρισμού TBK-208M Mini fit: ενσωματωμένος αθόρυβος συμπιεστής αέρα και αντλία κενού, η αποαφρίωση μπορεί να ολοκληρωθεί ταυτόχρονα και ψηφιακή βαλβίδα ρύθμισης πίεσης σταθερής πίεσης, ενσωματωμένη αντλία κενού διαχωρισμού, μικρό μέγεθος, ελαφρύ βάρος, αθόρυβη λειτουργία, απλή και εύχρηστη, ένα μηχάνημα στο χέρι, επισκευή της οθόνης χωρίς ανησυχία!

## 操作步骤 ΟΔΗΓΙΕΣ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ

### ● 加热分离

1. 插上电源线
2. 点击参数设置,真空设置(90以上kpa)、贴合时间(30以上s)、除泡时间(3-8m)、贴合温度(45℃)、分离温度(80℃)、报警温度(80℃)后点击返回
3. 放好胶垫, 点击分离温度开关
4. 当温度加热起来时, 放入需要分离的盖板, 点击分离启动
5. 拿0,035mm细钨合金钢丝左右往下来回摆动进行分离

1. Συνδέστε το καλώδιο ρεύματος
2. Κάντε κλικ στη ρύθμιση παραμέτρων, στη ρύθμιση κενού (πάνω από 90 kPa), στον χρόνο συγκόλλησης (πάνω από 30 δευτερόλεπτα), στον χρόνο αποαφρίσεως (3-8m), στη θερμοκρασία συγκόλλησης (45° C) και στη θερμοκρασία διαχωρισμού (80° C) και στη θερμοκρασία συναγερμού (80° C), κάντε κλικ στην επιστροφή.
3. Τοποθετήστε το ελαστικό μαξιλαράκι και κάντε κλικ στον διακόπτη θερμοκρασίας διαχωρισμού
4. Όταν η θερμοκρασία ανέβει, τοποθετήστε την πλάκα κάλυψης που θέλετε να διαχωρίσετε και κάντε κλικ στο διαχωρισμό για να ξεκινήσετε.
5. Πάρτε λεπτό χαλύβδινο σύρμα κράματος βολφραμίου 0,035 mm και περιστρέψτε το μπρος-πίσω από αριστερά προς τα δεξιά για διαχωρισμό

### ● 贴合除泡

1. 插上电源线
2. 点击参数设置, 参数与分离一致
3. 点击贴合压力显示数字框,设置0,5Mpa
4. 把定位好OCA或者液晶盖板放入贴合仓 (放入时OCD或者液晶盖板都应朝上)
5. 等待工作时间结束, 打开贴合仓, 贴合完成

1. Συνδέστε το καλώδιο ρεύματος
2. Κάντε κλικ στη ρύθμιση παραμέτρων και οι παράμετροι θα είναι σύμφωνες με τον διαχωρισμό
3. Κάντε κλικ στο ψηφιακό πλαίσιο της ένδειξης πίεσης συναρμολόγησης για να ορίσετε 0,5MPa
4. Τοποθετήστε την τοποθετημένη πλάκα κάλυψης OCA ή LCD στη θήκη τοποθέτησης (Η πλάκα κάλυψης του OCD ή της LCD πρέπει να είναι στραμμένη προς τα πάνω κατά την τοποθέτηση)
5. Περιμένετε μέχρι να τελειώσει ο χρόνος εργασίας, ανοίξτε το δοχείο τοποθέτησης και η τοποθέτηση έχει ολοκληρωθεί.

Dziękujemy za korzystanie z naszego produktu. Aby zapewnić bezpieczne użytkowanie tego nowego produktu, prosimy o dokładne zapoznanie się z instrukcją obsługi przed użyciem. Prosimy zachować instrukcję do wykorzystania w przyszłości. Nie należy demonstrować ani modyfikować tego urządzenia!

Dziękujemy za korzystanie z naszych produktów. Aby zapewnić bezpieczeństwo użytkowania tego nowego produktu, przed uruchomieniem urządzenia prosimy o dokładne przeczytanie niniejszej instrukcji i zachowanie jej do wykorzystania w przyszłości. Nie należy podejmować prób demontażu ani modyfikacji urządzenia!

## Ilustracja produktu SCHEMAT SCHEMATU



- 1 Stół warsztatowy do separacji ogrzewania
- 2 Wyświetlacz kontrolny/Wyświetlacz kontrolny
- 3 Połączony pojemnik na pianę
- 4 Zasilanie/zasilacz

## Specyfikacje i parametry PARAMETR



|                                        |                                         |
|----------------------------------------|-----------------------------------------|
| Model produktu: 208M                   | Rozmiar produktu: 195*370*200 mm        |
| Marki: TBK                             | Rozmiar opakowania: 280*460*290 mm      |
| Napięcie robocze: 220 V                | Masa netto produktu: 10,8 kg            |
| Moc produktu: 300 W                    | Masa brutto: 16 kg                      |
| Rozmiar stołu rozdzielczego: 190*110mm | Paśuje do rozmiaru pojemnika: 200*110mm |

## Wprowadzenie do produktu WPROWADZENIE DO PRODUKTU

Nowe, miniaturowe urządzenie TBK-208M do klejenia, odpieniania i separacji, wyposażone we wbudowaną, cichą sprężarkę powietrza i pompę próżniową, wykonuje klejenie i odpienianie w jednym kroku. Urządzenie posiada cyfrowy zawór regulacji ciśnienia i ciśnienia stałym ciśnieniu oraz wbudowaną, separującą pompę próżniową. Kompaktowe wymiary i niewielka waga sprawiają, że urządzenie pracujące cicho i jest łatwe w obsłudze. Dzięki temu urządzeniu naprawa ekran staje się bezproblemowa!

Nowa mini maszyna do usuwania piany i separacji TBK-208M: wbudowany cichy kompresor powietrza i pompa próżniowa, usuwanie piany można wykonać za jednym razem, cyfrowy zawór regulujący ciśnienie w dopasowaniu, wbudowana pompa próżniowa separująca, niewielkie rozmiary, niska waga, cicha praca, prosta i łatwa obsługa, jedno urządzenie w dłoni, naprawa ekran bez obaw!

## Instrukcja obsługi

### ● Separacja ogrzewania

1. Podłącz przewód zasilający
2. Kliknij ustawienia parametrów, a następnie wybierz ustawienia próżni (powyżej 90 kPa), czas łączenia (powyżej 30 sekund), czas odpieniania (3-8 minut), temperaturę łączenia (45°C), temperaturę rozdzielania (80°C) i temperaturę alarmu (80°C), a następnie kliknij wstecz.
3. Umieść podkładkę gumową i nacisnąć przełącznik temperatury separacji
4. Gdy temperatura wzrośnie, umieść wewnątrz płytę pokryw, którą chcesz oddzielić i kliknij przycisk rozpoczęcia oddzielania.
5. Za pomocą cienkiego drutu ze stali stopowej wolframu o średnicy 0,035 mm poruszaj nim tam i z powrotem z lewej na boki.

1. Podłącz przewód zasilający
2. Kliknij ustawienia parametrów, ustawienia próżni (powyżej 90 kPa), czasu wiązania (powyżej 30 s), czasu odpieniania (3-8 min), temperatury wiązania (45°C), temperatury rozdzielania (80°C) i temperatury alarmu (80°C), kliknij przycisk powrotu
3. Umieść podkładkę gumową i kliknij przełącznik temperatury separacji
4. Po osiągnięciu odpowiedniej temperatury załóż płytę pokryw, którą chcesz oddzielić i kliknij przycisk oddzielenia, aby rozpocząć rozdzielanie.
5. Weź cienki drut ze stali stopowej wolframu o średnicy 0,035 mm i poruszaj nim tam i z powrotem z lewej do prawej, aby rozdzielić

### ● Przyczepność odpieniania

1. Podłącz przewód zasilający
2. Kliknij ustawienia parametrów, parametry powinny być zgodne z parametrami separacji
3. Kliknij pole wyświetlania ciśnienia kontaktowego i ustaw na 0,5 MPa
4. Umieść odpowiednio ustawioną osłonę OCA lub LCD w komorze łączenia (płytkę osłonową OCA lub LCD powinna być skierowana do góry podczas zakładania osłony OCD lub LCD powinna być skierowana do góry)
5. Po zakończeniu czasu pracy otwórz komorę klejenia. Klejenie jest zakończone.

1. Podłącz przewód zasilający
2. Kliknij ustawienia parametrów, a parametry będą zgodne z separacją
3. Kliknij cyfrowe pole wyświetlacza ciśnienia, aby ustawić 0,5 MPa
4. Umieść odpowiednio ustawioną osłonę OCA lub LCD w pojemniku montażowym (podczas zakładania osłony OCD lub LCD powinna być skierowana do góry)
5. Poczekaj, aż czas pracy się zakończy, otwórz pojemnik na elementy montażowe, a montaż zostanie zakończony.

感谢您使用我们的产品，为了您能够安全使用这款新产品，请在使用前仔细阅读使用书。请保管此说明书以备将来使用。请勿随意尝试拆卸或改装本机！

Благодарим ви, че използвате нашите продукти. За безопасната употреба на този нов продукт, преди да работите с това устройство, моля, прочетете изцяло тези инструкции и запазете това ръководство за бъдеща употреба. Моля, не се опитвайте да разглобявате или модифицирате машината!

## 产品示意图 СХЕМАТИЧНА СХЕМА



1. 加热分离工作台/Работна маса за разделяне на отопление
2. 操控显示屏/Дисплей за управление
3. 贴合除泡仓/Свързан кош за обезпечяване
4. 电源/Захранване

## 规格参数 ПАРАМЕТЪР



产品型号/Модел на продукта: 208M

品牌/Марки: TBK

工作电压/Работно напрежение: 220V

产品功率/Мощност на продукта: 300W

分离台尺寸/Размер на масата за разделяне: 190\*110 mm

产品尺寸/Размер на продукта: 195\*370\*200 mm

包装尺寸/Размер на опаковката: 280\*460\*290 mm

产品净重/Нето тегло на продукта: 10,8 kg

产品毛重/Брутно тегло: 16 kg

贴合仓尺寸/Размер на кошчето: 200\*110 mm

## 产品介绍 ПРОДУКТ ВЪВЕДЕНИЕ

新款TBK-208M迷你贴合除泡分离一体机：内置静音空压机、真空泵，贴合除泡一次完成，数字恒压贴合压力调节阀，内置分离真空泵，尺寸小、重量轻，工作无声，操作简单易上手，一机在手，修屏无忧！

Новата машина за обезпечяване и разделяне TBK-208M Mini fit: вграден безшумен въздушен компресор и вакуумна помпа, обезпечяването може да се извърши едновременно и цифров клапан за регулиране на налягането при постоянно налягане, вградена вакуумна помпа за разделяне, малък размер, леко тегло, безшумна работа, лесна и лесна за употреба, една машина в ръка, ремонтирайте ситото без притеснения!

## 操作步骤 ИНСТРУКЦИИ ЗА РАБОТА

### ● 加热分离

1. 插上电源线
2. 点击参数设置,真空设置(90以上kpa)、贴合时间(30以上s)、除泡时间(3-8m)、贴合温度(45℃)、分离温度(80℃)、报警温度(80℃)后点击返回
3. 放好胶垫, 点击分离温度开关
4. 当温度加热起来时, 放入需要分离的盖板, 点击分离启动
5. 拿0,035 mm细钨合金钢丝左右往下来回摆动进行分离

1. Включете захранващия кабел
2. Настройка на параметрите с щракване, настройка на вакуума (повече от 90 kPa), време за свързване (повече от 30 s), време за обезпечяване (3-8 m), температура на свързване (45° C) и температура на разделяне (80° C) и температура на аларма (80° C), връщане с щракване
3. Поставете гумената подложка и щракнете превключателя за температура на разделяне
4. Когато температурата се повиши, поставете капак, който ще се разделя, и щракнете, за да започнете разделянето.
5. Вземете фина тел от волфрамова легирана стомана с диаметър 0,035 mm и я размахвайте напред-назад отляво надясно за разделяне.

### ● 贴合除泡

1. 插上电源线
2. 点击参数设置, 参数与分离一致
3. 点击贴合压力显示数字框, 设置0,5Mpa
4. 把定位好OCA或者液晶盖板放入贴合仓 (放入时OCD或者液晶盖板都应朝上)
5. 等待工作时间结束, 打开贴合仓, 贴合完成

1. Включете захранващия кабел
2. Щракнете върху настройката на параметрите и параметрите са съвместими с разделянето
3. Щракнете върху цифровото поле на дисплея за налягане на фитинга, за да зададете 0,5 MPa
4. Поставете позиционирания OCA или LCD капак в контейнера за монтаж (капакът на OCD или LCD дисплея трябва да е обърнат нагоре при поставяне)
5. Изчакайте, докато работното време приключи, отворете контейнера с фитинги и монтажът е завършен

Grazie per aver scelto il nostro prodotto. Per garantire un utilizzo sicuro di questo nuovo prodotto, leggere attentamente il manuale di istruzioni prima dell'uso. Conservare questo manuale di istruzioni per future consultazioni. Non tentare di smontare o modificare l'apparecchio!

Grazie per aver utilizzato i nostri prodotti. Per un utilizzo sicuro di questo nuovo prodotto, prima di utilizzare l'unità, leggere attentamente queste istruzioni e conservare questo manuale per riferimento futuro. Non tentare di smontare o modificare la macchina!

## Illustrazione del prodotto SCHEMA ELETTRICO



- 1 Banco da lavoro per la separazione del riscaldamento
- 2 Display di controllo/Display di controllo
- 3 Contenitore antischiuma legato
- 4 Alimentazione/Alimentatore

## Specifiche e parametri PARAMETRO



Modello del prodotto: 208M  
Marche: TBK  
Tensione di funzionamento: 220 V  
Potenza del prodotto: 300 W  
Dimensioni del tavolo di separazione: 190\*110 mm

Dimensioni del prodotto: 195\*370\*200 mm  
Dimensioni della confezione: 280\*460\*290 mm  
Peso netto del prodotto: 10,8 kg  
Peso lordo: 16 kg  
Dimensioni del contenitore: 200\*110 mm

## Introduzione al prodotto INTRODUZIONE AL PRODOTTO

La nuova macchina TBK-208M Mini per il collaggio, la separazione e tutto in uno è dotata di un compressore d'aria silenzioso e di una pompa a vuoto integrati, che con sensori di completezza di collaggio e di separazione in un'unica operazione. Vanta una valvola digitale a pressione costante per la regolazione della pressione di collaggio e una pompa a vuoto integrata per la separazione. Compatta, leggera, funziona silenziosamente ed è facile da usare. Con questa macchina, la separazione degli schermi non sarà più un problema!

La nuova macchina per la rimozione della schiuma e la separazione degli attacchi TBK-208M Mini: compressore d'aria silenzioso e pompa del vuoto integrati, la rimozione della schiuma può essere completata in una sola volta e valvola di regolazione della pressione di montaggio a pressione costante digitale, pompa del vuoto di separazione integrata, dimensioni ridotte, peso leggero, funzionamento silenzioso, semplice e facile da usare, una macchina in mano, riparazione dello schermo senza preoccupazioni!

## Istruzioni per l'uso

### Separazione del riscaldamento

1. Collegare il cavo di alimentazione.
2. Fare clic su impostazioni parametri, quindi selezionare impostazioni vuoto (superiore a 90 kPa), tempo di incollaggio (superiore a 30 secondi), tempo di rimozione della schiuma (3-8 minuti), temperatura di incollaggio (45 °C), temperatura di separazione (80 °C) e temperatura di allarme (80 °C), quindi fare clic su indietro.
3. Posizionare il cuscinetto di gomma e premere nel centro della temperatura di separazione.
4. Una volta raggiunta la temperatura desiderata, inserire e afferrare il coperchio da separare e premere il pulsante di avvio della separazione.
5. Utilizzare un filo sottile in acciaio legato al tungsteno da 0,035 mm e farlo oscillare avanti e indietro da sinistra a destra per la separazione.

1. Collegare il cavo di alimentazione.
2. Fare clic su impostazioni parametri, impostazione vuoto (oltre 90 kPa), tempo di incollaggio (oltre 30 s), tempo di rimozione della schiuma (3-8 min), temperatura di incollaggio (45 °C) e temperatura di separazione (80 °C) e temperatura di allarme (80 °C), fare clic su ritorno.
3. Posizionare il tampone di gomma e fare clic sull'interruttore della temperatura di separazione.
4. Quando la temperatura è elevata, inserire la piastra di copertura da separare e fare clic su "separazione" per avviare la separazione.
5. Prendere il filo sottile in acciaio legato al tungsteno da 0,035 mm e farlo oscillare avanti e indietro da sinistra a destra per la separazione.

### Adesione e antischiuma

1. Collegare il cavo di alimentazione.
2. Fare clic su impostazioni parametri, impostazione vuoto (oltre 90 kPa), tempo di incollaggio (oltre 30 s), tempo di rimozione della schiuma (3-8 minuti), temperatura di incollaggio (45 °C), temperatura di separazione (80 °C) e temperatura di allarme (80 °C), quindi fare clic su indietro.
3. Fare clic sulla casella di visualizzazione della pressione di montaggio e impostarla su 0,5 MPa.
4. Inserire la piastra di copertura OCA o LCD nella camera di incollaggio (la piastra di copertura OCA o LCD deve essere rivolta verso l'alto).
5. Trascorsi i tempi di lavorazione, aprire la camera di incollaggio. L'incollaggio è completato.

1. Collegare il cavo di alimentazione.
2. Fare clic su "impostazione parametri" e i parametri saranno coerenti con la separazione.
3. Fare clic sulla casella digitale del display della pressione di montaggio per impostare 0,5 MPa.
4. Inserire la piastra di copertura OCA o LCD posizionata nel contenitore dei raccordi (la piastra di copertura OCA o LCD deve essere rivolta verso l'alto durante l'inserimento).
5. Attendere che il tempo di lavoro sia terminato, aprire il contenitore dei raccordi e il montaggio sarà completato.

Bedankt voor het gebruik van ons product. Om een veilig gebruik van dit nieuwe product te garanderen, dient u de gebruiksaanwijzing zorgvuldig door te lezen voordat u het apparaat in gebruik neemt. Bewaar deze gebruiksaanwijzing voor toekomstig gebruik. Probeer dit apparaat niet te demonteren of aan te passen!

Bedankt voor het gebruik van onze producten. Voor veilig gebruik van dit nieuwe product, dient u deze instructies volledig door te lezen en deze handleiding te bewaren voor toekomstig gebruik. Probeer de machine niet te demonteren of te modificeren!

## Productillustratie SCHEMATISCH DIAGRAM



- 1 Verwarmingsscheidingswerkbank
- 2 Bedieningsdisplay/bedieningsdisplay
- 3 Gebonden ontschuimingsbak
- 4 Voeding/Voeding

## Specificaties en parameters PARAMETER



Productmodel: 208M  
Merken: TBK  
Bedrijfsspanning: 220V  
Productvermogen: 300W  
Afmetingen van de scheidings tafel: 190\*110 mm

Productafmetingen: 195\*370\*200 mm  
Verpakkingsgrootte: 280\*460\*290 mm  
Nettogewicht van het product: 10,8 kg  
Brutogewicht: 16 kg  
Geschikt voor afvalbalken met een afmeting van 200x110 mm

## Productintroductie PRODUCTINTRODUCTIE

De nieuwe TBK-208M mini-machine voor verwijderen, ontdruimen en scheiden is een alles-in-één apparaat met een ingebouwde stille luchtcompressor en vacuümpomp, waarmee verwijderen en ontdruimen in één stap worden voltooid.

De machine is voorzien van een digitale, constante drukregelschakelaar voor het verwijderen en een ingebouwde vacuümpomp voor het scheiden. Dankzij het compacte formaat en het lichte gewicht werkt de machine stil en is hij eenvoudig te gebruiken. Met deze machine is zelfreparatie mogelijk!

De nieuwe TBK-208M Mini fit ontschuimings- en scheidingsmachine: ingebouwde stille luchtcompressor en vacuümpomp, ontschuimen kan in één keer worden voltooid en digitale constante druk fitting drukregelschakelaar, ingebouwde scheidingsvacuümpomp, klein formaat, lichtgewicht, stille werking, eenvoudig en gemakkelijk te gebruiken, één machine in de hand, repareer het scherm zonder zorgen!

## Gebruiksaanwijzing

### Verwarming scheiding

1. Steek de stekker in het stopcontact.
2. Klik op parameterinstellingen, selecteer vervolgens de vacuüminstelling (boven 90 kPa), de hechtingstijd (boven 30 seconden), de ontfuchtingstijd (3-8 minuten), de verbindingstemperatuur (45 °C), de scheidingstemperatuur (80 °C) en de alarmtemperatuur (80 °C), en klik dan terug.
3. Plaats het rubberen kussentje en klik op de schakelaar voor de scheidingstemperatuur.
4. Zodra de temperatuur is gestegen, plaats u de afdekplaat die moet worden gescheiden en klikt u op de startknop voor de scheiding.
5. Steek een fijne wolframlegeringsstaaldraad van 0,035 mm en beweeg deze heen en weer van links naar rechts voor de scheiding.

1. Steek de stekker in het stopcontact.
2. Klik op parameterinstelling, vacuüminstelling (meer dan 90 kPa), hechtingstijd (meer dan 30 s), ontschuimingstijd (3-8 min), hechtingstemperatuur (45 °C) en scheidingstemperatuur (80 °C) en alarmtemperatuur (80 °C), klik op terug.
3. Plaats de rubberen pad en klik op de schakelaar voor de scheidingstemperatuur.
4. Wanneer de temperatuur is bereikt, plaats u de afdekplaat die moet worden gescheiden en klikt u op 'scheiden' om te starten.
5. Neem een fijne wolframlegeringsstaaldraad van 0,035 mm en beweeg deze heen en weer van links naar rechts voor de scheiding.

### Hechting en ontschuiming

1. Steek de stekker in het stopcontact.
2. Klik op parameterinstellingen, de parameters moeten overeenkomen met de scheiding.
3. Klik op het vakje voor de contactdrukweergave en stel deze in op 0,5 MPa.
4. Plaats de gepositioneerde OCA- of LCD-afdekplaat in de bondingkamer (de OCA- of LCD-afdekplaat moet met de bovenkant naar boven gericht zijn).
5. Open de verbindingkamer nadat de verwerkingstijd is verstreken. De verbinding is voltooid.

1. Steek de stekker in het stopcontact.
2. Klik op 'parameterinstelling' en zorg ervoor dat de parameters overeenkomen met de scheiding.
3. Klik op het digitale vakje voor de weergave van de montagedruk om 0,5 MPa in te stellen.
4. Plaats de gepositioneerde OCA- of LCD-afdekplaat in de montagebak (de OCD- of LCD-afdekplaat moet naar boven wijzen bij het plaatsen).
5. Wacht tot de werktijd voorbij is, open de montagebak en de montage is voltooid.

Дякуємо за використання нашого продукту. Щоб забезпечити безпеку використання цього нового продукту, будь ласка, уважно прочитайте інструкцію з експлуатації перед використанням. Зберігайте цю інструкцію з експлуатації для подальшого використання. Не намагайтеся розбирати або модифікувати цей пристрій!

Дякуємо за використання нашої продукції. Для безпечного використання цього нового продукту, перед початком експлуатації цього пристрою, будь ласка, повністю прочитайте ці інструкції та збережіть цей посібник для подальшого використання. Будь ласка, не намагайтеся розбирати або модифікувати машину!

## Ілюстрація продукту СХЕМАТИЧНА СХЕМА



- 1 Нагрівальний сепараційний верстак
- 2 Дисплей керування/Дисплей керування
- 3 Склеєний піногасник
- 4 Електроживлення/Блок живлення

## Технічні характеристики та параметри ПАРАМЕТР



|                                          |                                 |
|------------------------------------------|---------------------------------|
| Модель продукту: 208M                    | Розмір виробу: 195*370*200 мм   |
| Бренди: ТВК                              | Розмір упаковки: 280*460*290 мм |
| Робоча напруга: 220 В                    | Вага нетто виробу: 10,8 кг      |
| Потужність виробу: 300 Вт                | Вага брутто: 16 кг              |
| Розмір розділювального столу: 190*110 мм | Розмір контейнера: 200*110 мм   |

## Ознайомлення з продуктом ПРЕДСТАВЛЕННЯ ПРОДУКТУ

Новий міні-пристрій часів епохи для склеювання, виділення ліпін та розділення ТВК-208М оснащений вбудованим безшумним повітряним компресором і вакуумним насосом, що дозволяє виконувати склеювання та виділення ліпін за один крок. Він може показувати цифровий регульований тиск постійного тиску для склеювання та вбудований розділювальний вакуумний насос. Компактний та легкий, він працює безшумно та простий у використанні. Цей пристрій речістко працює без турбот.

Нова міні-піногасник та розділювальна машина ТВК-208М: вбудований безшумний повітряний компресор та вакуумний насос, піногасник можна виконати одночасно, а цифровий регульований клапан постійного тиску, вбудований розділювальний вакуумний насос, малий розмір, мала вага, безшумна робота, проста та зручна у використанні, одна машина в руках. Ремонтуйте екран без турбот!

## Інструкція з експлуатації

### ● Піділ оалення

1. Підключіть шнур живлення.
2. Натисніть на налаштування параметрів, потім виберіть налаштування вакууму (вище 90 кПа), час склеювання (вище 30 секунд), час піногасіння (3-8 хвилин), температуру склеювання (45°C), температуру розділення (80°C) та температуру триггера (80°C), а потім натисніть кнопку «Назад».
3. Покладіть гумову прокладку та натисніть перемикач температури розділення.
4. Після підняття температури поклавте в середину кришку, яку потрібно розділити, і натисніть кнопку початку розділення.
5. Використайте тонкий дрот для розділення кришки діаметром 0,035 мм, щоб розділити кришку розділювача вперед і назад з боку А й Б.

1. Підключіть шнур живлення.
2. Натисніть на налаштування параметрів, налаштування вакууму (більше 90 кПа), час склеювання (більше 30 с), час склеювання (3-8 хв), температуру склеювання (45°C) та температуру розділення (80°C) та температуру сигналізації (80°C), натисніть кнопку повернення.
3. Встановіть гумову прокладку та натисніть перемикач температури розділення.
4. Коли температура досягне рівня, вставте кришку, яку потрібно розділити, і натисніть кнопку, щоб розпочати розділення.
5. Візьміть тонкий вольфрамовий сталевий дріт діаметром 0,035 мм і похитайте його вперед і назад зліва направо для розділення.

### ● Адрівля та піногасіння

1. Підключіть шнур живлення.
2. Покладіть кришку на кришку піногасника, потім виберіть налаштування тиску та температури розділення.
3. Кнопку поле відображення контакти тиску та встановіть його на 0,5 МПа.
4. Покладіть встановлену кришку ОСА або LCD у контейнер для з'єднання (кришка ОСА або LCD повинна бути спрямована вгору після встановлення).
5. Після закінчення робочого часу відкрийте контейнер для склеювання. Склеювання завершено.

1. Підключіть шнур живлення.
2. Натисніть кнопку налаштування параметрів, і параметри відповідають розділенню.
3. Натисніть цифрове поле відображення тиску фітинга, щоб встановити 0,5 МПа.
4. Вставте встановлену кришку ОСА або LCD у контейнер для фітингів (кришка ОСА або LCD повинна бути спрямована вгору під час встановлення).
5. Зачекайте, поки закінчиться робочий час, відкрийте контейнер для фітингів і фітинг буде завершено.

Благодарим вас за использование нашего продукта. Для обеспечения безопасного использования данного нового продукта внимательно ознакомьтесь с инструкцией по эксплуатации перед началом работы. Сохраните эту инструкцию для дальнейшего использования. Не пытайтесь разобрать или модифицировать данное устройство!

Благодарим вас за использование нашей продукции. Для безопасного использования данного нового изделия, перед началом работы устройством, пожалуйста, полностью прочтите эту инструкцию и сохраните данное руководство для дальнейшего использования. Пожалуйста, не пытайтесь разобрать или модифицировать устройство!

## Схематическое изображение изделия



- 1 Стол для разделения отопления
- 2 Дисплей управления/Дисплей управления
- 3 Склеенный контейнер для пеногасителя
- 4 Источник питания/Источник питания

## Технические характеристики и параметры ПАРАМЕТР



|                                           |                                                        |
|-------------------------------------------|--------------------------------------------------------|
| Модель изделия: 208M                      | Размеры изделия: 195*370*200 мм                        |
| Бренды: ТБК                               | Размер упаковки: 280*460*290 мм                        |
| Рабочее напряжение: 220 В                 | Вес нетто продукта: 10,8 кг                            |
| Мощность изделия: 300 Вт                  | Общий вес: 16 кг                                       |
| Размеры разделительного стола: 190*110 мм | Подходит для насосов/разделителей размером 200*110 мм. |

## Введение в продукт ВВЕДЕНИЕ В ПРОДУКТ

Новая мини-машина в ТБК-208М для склеивания, пеногашения и разделения материалов «все в одном» оснащена встроенным бесшумным воздушным компрессором и вакуумным насосом, что позволяет выполнять склеивание и пеногашение за один этап. Цифровой клапан регулирования давления постоянного давления; встроенный вакуумный насос для сепарации; компактные размеры и малый вес, бесшумная работа, простота и удобство использования, одна машина в руке, ремонт сита без проблем!

Новая мини-машина для пеногашения и сепарации ТБК-208М: встроенный бесшумный воздушный компрессор и вакуумный насос, пеногашение выполняется за один раз; цифровой клапан регулирования давления постоянного давления; встроенный вакуумный насос для сепарации; компактные размеры, малый вес, бесшумная работа, простота и удобство использования, одна машина в руке, ремонт сита без проблем!

## Инструкция по эксплуатации

### ● Разделение отопления

1. Подключите шнур питания.
2. Нажмите на «Настройка параметров», затем выберите параметры вакуума (более 90 кПа), время склеивания (выше 30 секунд), время пеногашения (3-8 минут), температуру склеивания (45°C), температуру разделения (80°C) и температуру срабатывания сигнализации (80°C), затем нажмите «Назад».
3. Поместите резиновую прокладку и нажмите переключатель температуры разделения.
4. После повышения температуры нажмите кнопку крышки, которую необходимо отделить, и нажмите кнопку отделения и начать процесс.
5. Возьмите тонкую проволоку из легирующей вольфрамостали диаметром 0,035 мм и раскрывайте ее в направлении назад-назад слева направо для разделения.

1. Подключите шнур питания.
2. Нажмите «Настройка параметров», выберите значение вакуума (более 90 кПа), время склеивания (более 30 с), время пеногашения (3-8 м), температуру склеивания (45°C), температуру разделения (80°C) и температуру срабатывания сигнализации (80°C), затем нажмите «Вернуться».
3. Поместите резиновую прокладку и нажмите переключатель температуры разделения.
4. Когда температура нагреется, установите крышку, которую необходимо отделить, и нажмите кнопку отделения, чтобы начать процесс.
5. Возьмите тонкую проволоку из легирующей вольфрамостали диаметром 0,035 мм и раскрывайте ее в направлении назад-назад слева направо для разделения.

### ● Агезия и пеногашение

1. Подключите шнур питания.
2. Нажмите на «Настройка параметров», выберите значение вакуума (более 90 кПа), время склеивания (более 30 с), время пеногашения (3-8 м), температуру склеивания (45°C), температуру разделения (80°C) и температуру срабатывания сигнализации (80°C), затем нажмите «Вернуться».
3. Поместите резиновую прокладку и нажмите переключатель температуры разделения.
4. Когда температура нагреется, установите крышку, которую необходимо отделить, и нажмите кнопку отделения, чтобы начать процесс.
5. Возьмите тонкую проволоку из легирующей вольфрамостали диаметром 0,035 мм и раскрывайте ее в направлении назад-назад слева направо для разделения.

1. Подключите шнур питания.
2. Нажмите «Настройка параметров», и параметры будут соответствовать разделению.
3. Нажмите на цифровое поле на дисплее давления фитинга, чтобы установить значение 0,5 МПа.
4. Поместите установленную защитную пластину OCA или LCD в контейнер для монтажа.
5. Дождитесь окончания рабочего времени, откройте коробку с фурнитурой, и установка завершена.

Obrigado por usar nosso produto. Para garantir o uso seguro deste novo produto, leia atentamente o manual de instruções antes de usá-lo. Guarde este manual para consultas futuras. Não tente desmontar ou modificar esta máquina!

Obrigado por usar nossos produtos. Para o uso seguro deste novo produto, antes de operar esta unidade, leia estas instruções completamente e guarde este manual para uso futuro. Não tente desmontar ou modificar a máquina!

## Ilustração do produto DIAGRAMA ESQUEMÁTICO



- 1 Bancada de separação de aquecimento
- 2 Exibição de controle/exibição de controle
- 3 Recipiente antiespumante aglomerado
- 4 Fonte de alimentação

## Especificações PARÂMETRO



Modelo do produto: 208M  
Marcas: TBK  
Tensão de operação: 220V  
Potência do produto: 300W  
Dimensões da mesa de separação: 190\*110mm

Dimensões do produto: 195\*370\*200mm  
Dimensões da embalagem: 280\*460\*290mm  
Peso líquido do produto: 10,8 kg  
Peso bruto: 16 kg  
Tamanho do recipiente adequado: 200\*110mm

## Introdução ao Produto

A nova mini máquina multifuncional TBK-208M para colagem, desespumação e separação possui um compressor de ar silencioso e uma bomba de vácuo integradas, realizando a colagem e a desespumação em uma única etapa. Ela conta com uma válvula digital de regulação de pressão constante para colagem e uma bomba de vácuo integrada para separação. Compacta e leve, opera silenciosamente e é fácil de usar. Com esta máquina, a operação é mais simples e segura!

A nova máquina de desespumação e separação TBK-208M Mini: compressor de ar silencioso e bomba de vácuo integrados, a desespumação pode ser concluída de uma só vez e válvula reguladora de pressão de encaixe de pressão constante digital, bomba de vácuo de separação integrada, tamanho pequeno, leve, operação silenciosa, simples e fácil de usar, uma máquina em mãos, conserte a tela sem preocupações!

## Instruções de operação

### ● Separação de aquecimento

1. Ligue o cabo de alimentação.
2. Clique em configuração de parâmetros e selecione a configuração de vácuo (acima de 90 kPa), tempo de colagem (acima de 30 segundos), tempo de desespumação (3 a 8 minutos), temperatura de colagem (45 °C), temperatura de separação (80 °C) e temperatura de alarme (80 °C). Em seguida, clique em voltar.
3. Coloque a amostra de teste e pressione o interruptor de temperatura de separação.
4. Assim que a temperatura subir, coloque a amostra precisa a ser separada dentro do aparelho e clique no botão de iniciar a separação.
5. Use o fio de aço liga de tungstênio fino de 0,035 mm para separar as peças. Aqueça-o para frente e para trás de unidade para o outro.

1. Conecte o cabo de alimentação.
2. Clique em configuração de parâmetros, configuração de vácuo (mais de 90 kPa), tempo de colagem (mais de 30 s), tempo de desespumação (3-8 min), temperatura de colagem (45 °C) e temperatura de separação (80 °C) e temperatura de alarme (80 °C), clique em retornar.
3. Coloque a almofada de borracha e clique no interruptor de temperatura de separação.
4. Quando a temperatura estiver aquecida, coloque a placa de cobertura a ser separada e clique em separação para iniciar.
5. Pegue um fio de aço liga de tungstênio fino de 0,035 mm e balance-o para frente e para trás da esquerda para a direita para a separação.

### ● Adesão antiespumante

1. Ligue o cabo de alimentação.
2. Clique em configuração de parâmetros, configuração de vácuo (mais de 90 kPa), tempo de colagem (mais de 30 segundos), tempo de desespumação (3 a 8 minutos), temperatura de colagem (45 °C), temperatura de separação (80 °C) e temperatura de alarme (80 °C), clique em retornar.
3. Clique na caixa de exibição da pressão de encaixe e defina-a para 0,5 MPa.
4. Coloque a placa de cobertura OCA ou LCD posicionada na câmara de colagem (a placa de cobertura OCA ou LCD deve estar voltada para cima ao ser colocada).
5. Após o término do tempo de trabalho, abra a câmara de colagem. A colagem está concluída.

1. Conecte o cabo de alimentação.
2. Clique em configuração de parâmetros e os parâmetros devem ser consistentes com a separação.
3. Clique na caixa digital do visor de pressão de encaixe para definir 0,5 MPa.
4. Coloque a placa de cobertura OCA ou LCD posicionada no compartimento de encaixe (a placa de cobertura OCA ou LCD deve estar voltada para cima ao ser colocada).
5. Aguarde até que o tempo de trabalho termine, abra o compartimento de encaixe e o encaixe estará concluído.

Gracias por usar nuestro producto. Para garantizar un uso seguro de este nuevo producto, lea atentamente el manual de instrucciones antes de usarlo. Conserve este manual para futuras consultas. ¡No intente desmontar ni modificar esta máquina!

Gracias por usar nuestros productos. Para el uso seguro de este nuevo producto, antes de operar esta unidad, lea estas instrucciones completamente y guarde este manual para uso futuro. ¡No intente desmontar ni modificar la máquina!

### Ilustración del producto DIAGRAMA ESQUEMÁTICO



- 1 Banco de trabajo de separación de calefacción
- 2 Pantalla de control/Pantalla de control
- 3 contenedor antiespumante adherido
- 4 Fuente de alimentaciónFuente de alimentación

### Especificaciones PARÁMETRO



Modelo de producto: 208M  
Marcas: TBK  
Tensión de funcionamiento: 220 V  
Potencia del producto: 300 W  
Tamaño de la mesa de separación: 190\*110 mm

Tamaño del producto: 195\*370\*200 mm  
Tamaño del paquete: 280\*460\*290 mm  
Peso neto del producto: 10,8 kg  
Peso bruto: 16 kg  
Tamaño del contenedor compatible: 200\*110 mm

### Introducción del producto INTRODUCCIÓN DEL PRODUCTO

La nueva mini máquina TBK-208M, que combina unión, desespumado y separación, incorpora un compresor de aire silencioso y una bomba de vacío, completando el proceso en un solo paso. Cuenta con una válvula digital de regulación de presión constante para la unión y una bomba de vacío integrada para la separación. De tamaño compacto y pesillo ligero, funciona de forma silenciosa y es fácil de usar. ¡Con esta máquina, la separación de pinturas es tan común!

La nueva máquina de desespumado y separación TBK-208M Mini Fit: compresor de aire silencioso y bomba de vacío incorporados, el desespumado se puede completar de una sola vez y válvula reguladora de presión de ajuste de presión constante digital, bomba de vacío de separación incorporada, tamaño pequeño, peso ligero, funcionamiento silencioso, simple y fácil de usar, una máquina en mano, ¡prepare la pantalla sin preocupaciones!

### Instrucciones de funcionamiento

#### ● Separación por calentamiento

1. Enchufe el cable de alimentación.
2. Haga clic en configuración de parámetros, luego seleccione la configuración de vacío (superior a 90 kPa), tiempo de unión (superior a 30 segundos), tiempo de eliminación de espuma (3-8 minutos), temperatura de unión (45 °C), temperatura de separación (80 °C) y temperatura de alarma (80 °C), luego haga clic en atrás.
3. Coloque la almohadilla de goma y presione el interruptor de temperatura de separación.
4. Una vez que la temperatura suba, coloque la placa de cubierta que necesita separarse en el interior y pulse el botón de inicio de separación.
5. Utilice un alambre fino de acero de aleación de tungsteno de 0,035 mm para separar las piezas, balanceándolo de un lado a otro.

1. Enchufe el cable de alimentación.
2. Haga clic en la configuración de parámetros, ajuste de vacío (más de 90 kPa), tiempo de unión (más de 30 s), tiempo de desespumado (3-8 min), temperatura de unión (45 °C) y temperatura de separación (80 °C) y temperatura de alarma (80 °C), haga clic en regresar.
3. Coloque la almohadilla de goma y haga clic en el interruptor de temperatura de separación.
4. Cuando la temperatura haya subido, coloque la placa de cubierta que se va a separar y haga clic en separación para comenzar.
5. Tome un alambre fino de acero de aleación de tungsteno de 0,035 mm y muévelo de un lado a otro de izquierda a derecha para la separación.

#### ● Adhesión y eliminación de espumas

1. Enchufe el cable de alimentación.
2. Haga clic en configuración de parámetros, luego seleccione la configuración de vacío (superior a 90 kPa), tiempo de unión (superior a 30 segundos), tiempo de desespumado (3-8 min), temperatura de unión (45 °C) y temperatura de separación (80 °C) y temperatura de alarma (80 °C), luego haga clic en atrás.
3. Haga clic en el cuadro de visualización de presión de contacto y ajústelo a 0,5 MPa.
4. Coloque la placa de cubierta OCA o LCD en la cámara de unión (la placa de cubierta OCA o LCD debe mirar hacia arriba al colocarla).
5. Una vez transcurrido el tiempo de trabajo, abra la cámara de unión. La unión se ha completado.

1. Enchufe el cable de alimentación.
2. Haga clic en configuración de parámetros y asegúrese de que los parámetros coincidan con la separación.
3. Haga clic en el cuadro digital de visualización de presión del accesorio para configurarlo en 0,5 MPa.
4. Coloque la placa de cubierta OCA o LCD posicionada en el contenedor del accesorio. (La placa de cubierta OCD o LCD debe mirar hacia arriba al colocarla).
5. Espere hasta que finalice el tiempo de trabajo, abra el contenedor del accesorio y el accesorio estará completo.

Tack för att du använder vår produkt. För att säkerställa att du använder den här nya produkten på ett säkert sätt, läs bruksanvisningen noggrant före användning. Spara bruksanvisningen för framtida bruk. Försök inte att ta isär eller modifiera maskinen!

Tack för att du använder våra produkter. För säker användning av denna nya produkt, läs igenom dessa instruktioner noggrant innan du använder enheten och spara den för framtida bruk. Försök inte att ta isär eller modifiera maskinen!

## Produktillustration SCHEMATISK DIAGRAM



- 1 Värmeavskiljande arbetsbänk
- 2 Kontrolldisplay/kontrolldisplay
- 3 Bonded avskumningsbehållare
- 4 Strömförsejning/strömförsejning

## Specifikationer PARAMETER



|                                        |                                            |
|----------------------------------------|--------------------------------------------|
| Produktmodell: 208M                    | Produktstorlek: 195 * 370 * 200 mm         |
| Märke: TBK                             | Paketstorlek: 280 * 460 * 290 mm           |
| Driftspänning: 220V                    | Produktens nettovikt: 10,8 kg              |
| Produkteffekt: 300W                    | Bruttovikt: 16 kg                          |
| Storlek på separeringsbord: 190*110 mm | Passar till behållarens storlek: 200*110mm |

## Produktintroduktion PRODUKTINTRODUKTION

Den nya mini-maskinen TBK-208M för limning, skumdämpning och separering har en inbyggd tyst luftkompressor och vakuumpump, vilket gör limning och skumdämpning i ett steg. Den har en digital konstanttryckregleringssventil för limning och en inbyggd separerande vakuumpump. Den är kompakt i storlek och lätt, vilket gör den tyst och enkel att använda. Med den här maskinen blir reparation av skärmar bekymmerfritt!

Den nya TBK-208M Mini fit skumdämpnings- och separationsmaskinen: inbyggd tyst luftkompressor och vakuumpump, skumdämpningen kan utföras samtidigt och digital konstanttryckskoppling, tryckregleringsventil, inbyggd separationsvakuumpump, liten storlek, lätt vikt, tyst drift, enkel och lätt att använda, en maskin i handen. Reparera skärmen utan bekymmer!

## Bruksanvisning

### ● Uppvärmningsseparation

1. Anslut nätsladden
2. Klicka på parameterinställningar, välj sedan vakuuminställningar (över 90 kPa), bindningstid (över 30 sekunder), skumdämpningstid (3-8 minuter), bindningstemperatur (45 °C), separationstemperatur (80 °C) och larmtemperatur (80 °C). Klicka sedan tillbaka.
3. Placera gummikudden och tryck på separationstemperaturbrytaren.
4. När temperaturen stiger, placera täckplattan som ska separeras inuti och klicka på startknappen för separationen.
5. Använd en 0,035 mm fin volframlegerad ståltråd för att separera delarna genom att svänga den fram och tillbaka från sida till sida.

1. Anslut nätsladden
2. Klicka på parameterinställning, vakuuminställning (mer än 90 kPa), bindningstid (mer än 30 s), skumdämpningstid (3-8 m), bindningstemperatur (45 °C) och separationstemperatur (80 °C) samt larmtemperatur (80 °C), klicka på retur.
3. Placera gummikudden och klicka på separationstemperaturbrytaren
4. När temperaturen har värmts upp, sätt tillbaka täckplattan som ska separeras och klicka på separationen för att starta.
5. Ta 0,035 mm fin volframlegerad ståltråd och sväng den fram och tillbaka från vänster till höger för separering.

### ● Viskning och skumdämpning

1. Anslut nätsladden
2. Klicka på parameterinställningar, parametrarna ska överensstämma med de för separationen
3. Klicka på rutan för kontaktryck och ställ in den på 0,5 MPa.
4. Placera den på plats liggande OCA- eller LCD-täckplattan i bindningsskammaren (OCA- eller LCD-täckplattan ska vara vänd uppåt när den placeras).
5. Öppna bindningsskammaren efter att arbetstiden är över. Bindningen är klar.

1. Anslut nätsladden.
2. Klicka på parameterinställningen så att parametrarna överensstämmer med separationen.
3. Klicka på den digitala rutan för kopplingstryckdisplayen för att ställa in 0,5 MPa.
4. Placera den placerade OCA- eller LCD-täckplattan i kopplingslådan. (OCA- eller LCD-täckplattan ska vara vänd uppåt när du sätter i den.)
5. Vänta tills arbetstiden är över, öppna kopplingslådan och monteringen är klar

Tak, fordi du bruger vores produkt. For at sikre sikker brug af dette nye produkt, bedes du læse brugsanvisningen omhyggeligt inden brug. Gem denne brugsanvisning til senere brug. Forsøg ikke at skille eller ændre denne maskine!

Tak, fordi du bruger vores produkter. For sikker brug af dette nye produkt, læs venligst disse instruktioner grundigt, inden du bruger denne enhed, og gem denne manual til senere brug. Forsøg ikke at skille maskinen ad eller modificere den!

## Produktillustration SKEMATISK DIAGRAM



- 1 Varmeadskillelse arbejdsbord
- 2 Kontroldisplay/kontroldisplay
- 3 Bonded skumdæmpende beholder
- 4 S t r e m f o r s y n i n g / s t r e m f o r s y n i n g

## Specifikationer og parametre PARAMETER



|                                          |                                          |
|------------------------------------------|------------------------------------------|
| Produktmodel: 208M                       | Produktstørrelse: 195 * 370 * 200 mm     |
| Mærker: TBK                              | Pakkes størrelse: 280 * 460 * 290 mm     |
| Driftsspænding: 220V                     | Produktets nettovægt: 10,8 kg            |
| Produkteffekt: 300W                      | Bruttovægt: 16 kg                        |
| Størrelse på separationsbord: 190*110 mm | Passer til beholderstørrelse: 200*110 mm |

## Produktintroduktion PRODUKTINTRODUKTION

Den nye TBK-208M Mini-maskine til binding, skumdæmpning og separation har en indbygget, lydløs luftkompressor og vakuumpumpe, der udfører binding og skumdæmpning i ét trin.

Den har en digital trykreguleringsventil med konstant tryk og en indbygget separationsvakuumpumpe. Den er kompakt i størrelse og let, så den kører lydløs og er nem at bruge. Med denne maskine er reparation af skærme problemfri!

Den nye TBK-208M Mini fit skumdæmpnings- og separationsmaskine: Indbygget lydløs luftkompressor og vakuumpumpe, fit skumdæmpning kan udføres på én gang og digital konstant trykfittet trykreguleringsventil, indbygget separationsvakuumpumpe, lille størrelse, let vægt, lydløs drift, enkel og nem at bruge, én maskine i hånden. Reparer skærmen uden bekymringer!

## Betjeningsvejledning

### ● Opvarmning og adskillelse

1. Sæt netledningen i stikkontakten.
2. Klik på parameterindstillinger, vælg derefter vakuuminstilling (over 90 kPa), bindingstid (over 30 sekunder), skumdæmpningstid (3-8 minutter), bindingstemperatur (45 °C), separationstemperatur (80 °C) og alarmtemperatur (80 °C), og klik derefter tilbage.
3. Placer gummipuden, og tryk på separationstemperaturkontakten.
4. Når temperaturen stiger, skal du placere den dækplade, der skal adskilles, inden du klikker på knappen til start af adskillelsen.
5. Brug en 0,035 mm fin wolframlegeret ståltråd til at adskille delene ved at svinge den frem og tilbage fra side til side.

1. Sæt netledningen i
2. Klik på parameterindstilling, vakuuminstilling (mere end 90 kPa), bindingstid (mere end 30 s), skumdæmpningstid (3-8 m), bindingstemperatur (45 °C) og separationstemperatur (80 °C) og alarmtemperatur (80 °C), klik på retur
3. Placer gummipuden, og klik på separationstemperaturkontakten
4. Når temperaturen er steget, sættes dækpladen, der skal adskilles, på, og der klikkes på adskillelsen for at starte.
5. Tag 0,035 mm fin wolframlegeret ståltråd, og sving den frem og tilbage fra venstre mod højre for at adskille den.

### ● Vedhæftning og skumdæmpning

1. Sæt netledningen i stikkontakten.
2. Klik på parameterindstilling, parametrene skal stemme overens med dem for separation.
3. Klik på visningsboksen for kontaktryk og indstil den til 0,5 MPa.
4. Placer den påsatte OCA- eller LCD-dækplade i bindingskammeret (OCA- eller LCD-dækpladen skal vende opad, når den placeres).
5. Åbn bindingskammeret, når arbejdstiden er overstået. Bindingen er fuldført.

1. Sæt netledningen i stikkontakten.
2. Klik på parameterindstillingen, og parametrene stemmer overens med adskillelsen.
3. Klik på den digitale boks for fittingtrykvisning for at indstille 0,5 MPa.
4. Placer den placerede OCA- eller LCD-dækplade i fittingbeholderen. (OCA- eller LCD-dækpladen skal vende opad, når den sættes i.)
5. Vent, indtil arbejdstiden er overstået, åbn fittingbeholderen, og monteringen er færdig

Kiitos, että käytit tuotettamme. Varmistaaksesi tämän uuden tuotteen turvallisen käytön, lue käyttöohje huolellisesti ennen käyttöä. Säilytä tämä käyttöohje myöhempää tarvetta varten. Älä yritä purkaa tai muokata tätä laitetta!

Kiitos tuotteidemme käytöstä. Tämän uuden tuotteen turvallisen käytön varmistamiseksi lue nämä ohjeet kokonaan ennen laitteen käyttöä ja säilytä tämä käyttöohje myöhempää tarvetta varten. Älä yritä purkaa tai muokata laitetta!

## Tuotteen kuvaus KAAVIOKAAVIO



- 1 Lämmityserotustusyöpöytä
- 2 Ohjausnäyttö/Ohjausnäyttö
- 3 Liimattu vaahdonestoastia
- 4 Virtalähde/virtalähde

## Tekniset tiedot PARAMETER



|                                 |                                        |
|---------------------------------|----------------------------------------|
| Tuotemalli: 208M                | Tuotteen koko: 195 * 370 * 200 mm      |
| Tuotemerkit: TBK                | Pakkausko: 280 * 460 * 290 mm          |
| Käyttöjännite: 220V             | Tuotteen nettopaino: 10,8 kg           |
| Tuotteen teho: 300 W            | Kokonaispaino: 16 kg                   |
| Erotuspöydän koko: 190 * 110 mm | Sopiva roska-astian koko: 200 * 110 mm |

## Tuotteen esittely TUOTTEEN ESITTELY

Uusi TBK-208M minikokoinen liimaus-, vaahdonpoisto- ja erotuslaite on varustettu sisäänrakennetulla hiljaisella ilmakompressorilla ja tyhjiöpumpulla, jotka suorittavat liimauksen ja vaahdonpoiston yhdessä vaiheessa. Siinä on digitaalinen vakioapaineventtiili ja sisäänrakennettu erotustyhjiöpumppu. Kompakti ja kevyt laite toimii äänettömästi ja on helppokäyttöinen. Tämän laitteen avulla seulan korjauksen huolellista!

Uusi TBK-208M Mini -vaahdonpoisto- ja erotuslaite: sisäänrakennettu hiljainen ilmakompressor ja tyhjiöpumppu, vaahdonpoisto voidaan suorittaa kerralla ja digitaalinen vakioapaineventtiili, sisäänrakennettu erotustyhjiöpumppu, pieni koko, kevyt, hiljainen toiminta, yksinkertainen ja helppokäyttöinen, yksi laite kadessa, korjaa sihti huoletta!

## Käyttöohjeet

### ● Lämmityserottelu

1. Kytke virtajohto pistorasiaan.
2. Napsauta parametriasetuksia, valitse sitten tyhjiöasetukset (yli 90 kPa), liimausaika (yli 30 sekuntia), vaahdonpoistoaika (3–8 minuuttia), liimauslämpötila (45 °C), erotuslämpötila (80 °C) ja hälytyslämpötila (80 °C) ja napsauta sitten takaisin.
3. Aseta kumityyny paikalleen ja paina erotuslämpötilan kytkintä.
4. Kun lämpötila nousee, aseta erotettava peitelevy sisään ja napsauta erottelun aloituspainiketta.
5. Erotusosat siirtyvät 0,035 mm:n hienolla volframiseosteräslankalla heiluttamalla; sitä edestakaisin puolelta toiselle.

1. Kytke virtajohto pistorasiaan
2. Napsauta parametriasetusta, tyhjiöasetusta (yli 90 kPa), liimausaika (yli 30 s), vaahdonpoistoaikaa (3–8 min), liimauslämpötilaa (45 °C) ja erotuslämpötilaa (80 °C) ja hälytyslämpötilaa (80 °C), napsauta paluupainiketta.
3. Aseta kumityyny ja napsauta erotuslämpötilan kytkintä
4. Kun lämpötila on noussut, aseta irrotettava peitelevy paikalleen ja napsauta irrottamista aloittaaksesi sen.
5. Ota 0,035 mm:n hienoa volframiseosteräslankaa ja heiluta sitä edestakaisin vasemmalta oikealle irrottaaksesi osat.

### ● Tarttuvuus ja vaahdonesto

1. Kytke virtajohto pistorasiaan.
2. Napsauta parametriasetuksia, parametrit ja yhdenmukaiset irrottamisen kanssa.
3. Napsauta koske tuspaineen näyttöruutua ja aseta se arvoon 0,5 MPa.
4. Aseta paikalleen asetettu OCA- tai LCD-suojalevy liitinsäkkimioon (OCA- tai LCD-suojalevyn tulee osoittaa ylöspäin, kun se asetetaan paikalleen).
5. Kun työaika on päättynyt, avaa liimauskammio. Liimaus on valmis.

1. Kytke virtajohto pistorasiaan.
2. Napsauta parametriasetusta ja parametrit ovat yhdenmukaiset irrottamisen kanssa.
3. Aseta liitosapaineen näytön digitaalilaatikkoon 0,5 MPa.
4. Aseta paikalleen asetettu OCA- tai LCD-peitelevy liitoslaatikkoon. (OCA- tai LCD-peitelevyn tulee osoittaa ylöspäin, kun se asetetaan paikalleen.)
5. Odota, kunnes työaika on päättynyt, avaa liitoslaatikko ja sovitus on valmis

Täname teid meie toote kasutamise eest. Selle uue toote ohutu kasutamise tagamiseks lugege enne kasutamist hoolikalt läbi kasutusjuhend. Palun hoidke see kasutusjuhend alles edaspidiseks kasutamiseks. Ärge proovige seda masinat lahti võtta ega muuta!

Täname teid meie toodete kasutamise eest. Selle uue toote ohutu kasutamise tagamiseks lugege enne seadme kasutamist need juhised täielikult läbi ja hoidke see juhend alles edaspidiseks kasutamiseks. Palun ärge proovige masinat lahti võtta ega modifitseerida!

## Toote illustratsioon SKEEMAATILINE DIAGRAMM



- 1 Kütteeraldustöölaud
- 2 Juhtkuva/Juhtekraan
- 3 Liimitud vahueemalduskast
- 4 Toiteallikas/Toiteallikas

## Spetsifikatsioonid ja parameetrid PARAMEETR



|                                  |                                        |
|----------------------------------|----------------------------------------|
| Toote mudel: 208M                | Toote suurus: 195 * 370 * 200 mm       |
| Kaubamärgid: TBK                 | Paki suurus: 280 * 460 * 290 mm        |
| Tööpinge: 220V                   | Toote netokaal: 10,8 kg                |
| Toote võimsus: 300W              | Kogukaal: 16 kg                        |
| Eralduslaua suurus: 190 * 110 mm | Sobiva prügikasti suurus: 200 * 110 mm |

## Toote tutvustus TOOTE TUTVUSTUS

Uus TBK-208M mini-liimimis-, vahutamis- ja eraldusmasin on varustatud sissehitatud vaikse õhukompressor ja vaakumpumbaga, mis viivad liimimise ja vahutamise lõpule ühe sammuga.

Sellel on digitaalne konstantse rõhu liimimisrõhu reguleerimisventiil ja sissehitatud eraldusvaakumpump. Kompaktsel suurusel ja kerge, töötab see vaiksel ja on hõlpsasti kasutatav. Selle masinaga on sõelte parandamine muretu!

Uus TBK-208M Mini vahutamis- ja eraldusmasin: sissehitatud vaikne õhukompressor ja vaakumpump, vahutamisprotseduuri saab teha korraga ning digitaalne konstantse rõhu rõhureguleerimisventiil, sissehitatud eraldusvaakumpump, väike suurus, kerge kaal, vaikne töö, lihtne ja hõlpsasti kasutatav, üks masin käes. Parandage sõela muretu!

## Kasutusjuhised

### Kütte eraldamine

- Ühendage toitejuhe vooluvõrku.
- Klõpsake parameetri teade, seeläbi valige vaakumi sätteid (üle 90 kPa), liimimisaeg (üle 30 sekundi), vahu eemaldamise aeg (3-8 minutit), liimimistemperatuur (45 °C), eraldustemperatuur (80 °C) ja alarmitemperatuur (80 °C) ning seeläbi klõpsake tagasi.
- Asetage kummi stabiilseks paigutades eraldustemperatuuri lüliti.
- Kui temperatuur tõuseb, asetage eraldatav katteplaat sisse ja klõpsake eraldamise alustamise nuppu.
- Kasutage osade eraldamiseks 0,035 mm peent volframisulamist terastraati, liigutades seda küljelt küljele edasi-tagasi.

- Ühendage toitejuhe vooluvõrku.
- Klõpsake parameetri seadistusel, vaakumi seadistusel (üle 90 kPa), sidumisaeg (üle 30 s), vahutamisaeg (3-8 min), sidumistemperatuuril (45 °C) ja eraldustemperatuuril (80 °C) ning alarmitemperatuuril (80 °C), klõpsake tagasi.
- Asetage kummi stabiilseks paigutades eraldustemperatuuri lüliti.
- Kui temperatuur on tõusnud, asetage eraldatav katteplaat ja alustage eraldamist klõpsatusega.
- Võtke 0,035 mm peent volframisulamist terastraati ja liigutades seda eraldamiseks vasakult paremale edasi-tagasi.

### Nakkuva ja vahutamise

- Ühendage toitejuhe vooluvõrku.
- Klõpsake parameetri teade, seeläbi valige vaakumi sätteid (üle 90 kPa), liimimisaeg (üle 30 sekundi), vahu eemaldamise aeg (3-8 minutit), liimimistemperatuur (45 °C), eraldustemperatuur (80 °C) ja alarmitemperatuur (80 °C) ning seeläbi klõpsake tagasi.
- Klõpsake kontakti kuvamise kastil ja määrake see väärtus 0,5 MPa.
- Asetage paigaldatud OCA või LCD katteplaat ühenduskambri sisse (OCA või LCD katteplaat peaks paigaldatuna olema suunatud ülespoole).
- Parast tööaja lõppu avage liimiskamber. Liimimine on lõppenud.

- Ühendage toitejuhe vooluvõrku.
- Klõpsake parameetrite seadistusel ja parameetrid vastavad eraldamisele.
- Klõpsake liitmiku rõhunäidiku digitaalsel kastil, et seadistada 0,5 MPa.
- Asetage paigutatud OCA või LCD katteplaat liitmikukarpi (OCA või LCD katteplaat peaks paigaldamisel olema suunatud ülespoole).
- Oodake, kuni tööaeg on läbi, avage liitmikukarp ja paigaldamine on lõppenud.

Matondo mingi mpo na kosaiela biloko na biso. Pona sécurité ya usage ya produit oyo ya sika, Yambo ya ko exploiter this unit, please read ba instructions oyo mobimba pe bomba manuel oyo pona usage na mikolo ekoya. Svp bomeka te ko démonter to ko modifier machine!

1. Tyā nsinga ya kura
2. Finā na paramètère ya paramètère, mpe ba paramètères ekozala na boyokani na bokabwani
3. Finā na boite numériqye ya écran ya pression ya fitting mpo na ko metre 0.5MPa
4. Tia plaque ya couverte OCA to LCD yoy etiamaki na kati ya sandukuya a kokangama (plaque ya couverte ya OCD to LCD esungeli etala likolo tango ya kotia)
5. Zela tii tango ya mosala ekosila, fungola sanduku ya kokangama mpe bokangami ekosila

Paldies, ka izmantojat mūsu produktu. Lai nodrošinātu šī jaunā produkta drošu lietošanu, lūdzu, pirms lietošanas uzmanīgi izlasiet lietošanas instrukciju. Lūdzu, saglabāiet šo lietošanas instrukciju turpmākai izmantošanai. Nemēģiniet izjaukt vai pārveidot šo ierīci!

Paldies, ka izmantojat mūsu produktus. Lai nodrošinātu šī jaunā produkta drošu lietošanu, pirms ierīces lietošanas, lūdzu, pilnībā izlasiet šos norādījumus un saglabāiet šo rokasgrāmatu turpmākai lietošanai. Lūdzu, nemēģiniet izjaukt vai modificēt ierīci!

## Produkta ilustrācija SHEMATISKA SHĒMA



- 1 Apkures atdalīšanas darbapalds
- 2 Vadības displejs/Vadības displejs
- 3 Salīmēta pretputu tvertne
- 4 Barošanas avots/barošanas avots

## Specifikācijas un parametri PARAMETRS



|                                        |                                                 |
|----------------------------------------|-------------------------------------------------|
| Produkta modelis: 208M                 | Izstrādājuma izmērs: 195 * 370 * 200 mm         |
| Zīmoli: TBK                            | Iepakojuma izmērs: 280 * 460 * 290 mm           |
| Darba spriegums: 220 V                 | Produkta neto svars: 10,8 kg                    |
| Produkta jauda: 300 W                  | Bruto svars: 16 kg                              |
| Atdalīšanas galds izmērs: 190 * 110 mm | Piemērota iekārtu tvertnes izmērs: 200 * 110 mm |

## Produkta ievads PRODUKTA IEVADS

Jaunajai TBK-208M mini līmēšanas, putu noņemšanas un atdalīšanas iekārtai ir iebūvēts kluss gaisa kompresors un vakuuma sūknis, kas vienā solī veic līmēšanu un putu noņemšanu.

Tai ir digitāls nemainīga spiediena līmēšanas spiediena regulēšanas vārsts un iebūvēts atdalīšanas vakuuma sūknis. Kompakta izmēra un viegla, tā darbojas klusi un ir viegli lietojama. Ar šo iekārtu setu remonts ir bez raizēm!

Jaunā TBK-208M Mini putu noņemšanas un atdalīšanas iekārta: iebūvēts kluss gaisa kompresors un vakuuma sūknis, putu noņemšanu var veikt vienlaikus, un digitāls nemainīga spiediena savienojuma spiediena regulēšanas vārsts, iebūvēts atdalīšanas vakuuma sūknis, mazs izmērs, viegls svars, klusa darbība, vienkārša un ērti lietojama, viena ierīce rokās. Remontējiet sietu bez raizēm!

## Lietošanas instrukcijas

### ● Apkures atdalīšana

1. Pievienojiet strāvas vadlīniju.
2. Noklikšķiniet uz parametru iestatījumiem, pēc tam atdalīšanas iestatījumu s (virs 90 kPa), savienošanas laiku (virs 30 sekundēm), putu noņemšanas laiku (3-8 minūtes), savienošanas temperatūru (45 °C), atdalīšanas temperatūru (80 °C) un trauksmes temperatūru (80 °C), pēc tam noklikšķiniet atpakaļ.
3. Novietojiet gumijas spāķi un spiedienu atdalīšanas temperatūras slēdži.
4. Kad temperatūra paaugstinās, ievietojiet šūnu atdalām opārsegu plāksni un noklikšķiniet uz atdalīšanas sākuma pogas.
5. Izņemot 0,08 mm smalku volframa sakausējuma tērauda stiepli, šūpot to uz priekšu un atpakaļ no vienas puses uz otru.

1. Pievienojiet strāvas vadu
2. Noklikšķiniet uz parametru iestatījumiem, vakuuma iestatījuma (vairāk nekā 90 kPa), savienošanas laika (vairāk nekā 30 s), putu noņemšanas laika (3-8 min), savienošanas temperatūras (45 °C) un atdalīšanas temperatūras (80 °C) un trauksmes temperatūras (80 °C), noklikšķiniet uz atgriešanās
3. Novietojiet gumijas paliktni un noklikšķiniet uz atdalīšanas temperatūras slēdža
4. Kad temperatūra ir sasildusī, ievietojiet atdalāmo pārsegu un noklikšķiniet, lai sāktu atdalīšanu.
5. Paņemiet 0,035 mm smalku volframa sakausējuma tērauda stiepli un šūpoiet to uz priekšu un atpakaļ no kreisās uz labo pusi, lai atdalītu.

### ● Adhēzijas un putu noņemšana

1. Pievienojiet strāvas vadlīniju.
2. Noklikšķiniet uz parametru iestatījumiem, parametru s (virs 90 kPa), savienošanas laiku (virs 30 sekundēm), putu noņemšanas laiku (3-8 minūtes), savienošanas temperatūru (45 °C), atdalīšanas temperatūru (80 °C) un trauksmes temperatūru (80 °C), pēc tam noklikšķiniet atpakaļ.
3. Noklikšķiniet uz kontakta spiediena displeja lodziņa un iestatiet to uz 0,5 MPa.
4. Ievietojiet novietoto OCA vai LCD pārsegu plāksni savienošanas kamerā (ievietojiet OCA vai LCD pārsegu plāksnei jābūt tīrai un sausu).
5. Pēc darba laika beigām atveriet līmēšanas kameru. Līmēšana ir pabeigta.

1. Pievienojiet strāvas vadu.
2. Noklikšķiniet uz parametru iestatījumiem, un parametri atbilst atdalīšanai.
3. Noklikšķiniet uz veidgabala spiediena displeja digitālā lodziņa, lai iestatītu 0,5 MPa.
4. Ievietojiet novietoto OCA vai LCD pārsegu veidgabalu nodalījumā. (ievietojot, OCD vai LCD pārsegam jābūt vērstam uz augšu.)
5. Pagaidiet, līdz darba laiks ir beidzies, atveriet veidgabalu nodalījumu, un uzstādišana ir pabeigta

Go raibh maith agat as ár dtáirge a úsáid. Chun a chinntiú go n-úsáidfídh tú an táirge nua seo go sábháilte, léigh an lámhleabhar treoracha go cúramach romh úsáid. Coinnigh an lámhleabhar treoracha seo le do thail le húsáid sa todhchaí. Ná déan iarracht an meaisín seo a dhíchóimeáil ná a mhodhnú!

Go raibh maith agat as ár dtáirge a úsáid. Chun sábháilteacht úsáide an táirge nua seo a chinntiú, sula n-oibríonn tú an t-aonad seo, léigh na treoracha seo go hiomlán agus sábháil an lámhleabhar seo le húsáid sa todhchaí. Ná déan iarracht an meaisín a dhíchóimeáil ná a mhodhnú!

## Léaráid táirge LÉARAIM SCÉIMEACH



- 1 Binse oibre deighilte teasa
- 2 Taispeánt rialaithe / Taispeánt rialaithe
- 3 Araid chumhdaigh nasctha
- 4 Soláthar Cumhachta / Soláthar Cumhachta

## Sonraíochtaí PARAMETER



|                                      |                                                 |
|--------------------------------------|-------------------------------------------------|
| Múnla táirge: 208M                   | Méid an Táirge: 195 * 370 * 200mm               |
| Marcanna: TBK                        | Méid an Phacáiste: 280 * 460 * 290mm            |
| Voltas Oibriúcháin: 220V             | Glanmheáchan an táirge: 10.8kg                  |
| Cumhacht táirge: 300W                | Meáchan Comhlán: 16kg                           |
| Méid an tábla deighilte: 190 * 110mm | Méid an bhosca brúscair oiriúnaigh: 200 * 110mm |

## Réamhrá Táirge RÉAMHRÁ TÁIRGE

Tá comhbhrúiteoir aer ciúin agus caidéal folúis ionsuite sa mheaisín nasctha, dichúrtha agus deighilte mion nua TBK-208M, a chrochann nascadh agus dichúradh in aon chéim amháin. Tá comhla rialála brú nasctha tairiseach digiteach agus caidéal folúis deighilte ionsuite ann. Dlíth i méid agus eadrom, oibríonn sé go ciúin agus tá sé éasca le húsáid. Leis an meaisín seo, níl aon imní ort faoi dhiúsáil scáileáin!

An meaisín dichúrtha agus deighilte TBK-208M Mini nua: comhbhrúiteoir aer ciúin agus caidéal folúis ionsuite, is féidir dichúrtha a dhéanamh ag an am céanna agus comhla rialála brú digiteach tairiseach, caidéal folúis deighilte ionsuite, méid beag, meáchan éadrom, oibriú ciúin, simplí agus éasca le húsáid, meaisín amháin i do láimh. Deisigh an scáileán gan imní!

## Treoracha Oibriúcháin

### ● Scaradh teasa

- 1 Breiseáin an corda cumhachta.
- 2 Cliceáil ar shocrú paraiméadair, ansin roghnaigh socruithe folúis (níos mó ná 90 kPa), am nasctha (níos mó ná 30 soicind), am dichúrtha (3-8 nóiméad), teocht nasctha (45°C), teocht scaradh (80°C), agus teocht aláirim (80°C), ansin cliceáil ar ais.
- 3 Cuir an ceap rubair i bhfeidhm agus brúigh an lasc teochta deighilte.
- 4 Nuair a ardaim an teocht, cuir an pláta clúdaigh atá le deighilt i stigh ann agus cliceáil an cnaipe tosaí deighilte.
- 5 Bain úsáid as sreang cuach chomhail atá turgt ann (0.035mm chomhail) a dhéileáil le luasadh seimín, anail a thabhairt isteach.

1. Breiseán an corda cumhachta
2. Cliceáil socrú paraiméadair, socrú folúis (níos mó ná 90 kPa), am nasctha (níos mó ná 30 soicind), am dichúrtha (3-8 soicind), teocht nasctha (45°C) agus teocht deighilte (80°C) agus teocht aláirim (80°C), cliceáil ar ais
3. Cuir an ceap rubair agus cliceáil an lasc teochta deighilte
4. Nuair a bhíonn an teocht téite suas, cuir an pláta clúdaigh atá le deighilt isteach agus cliceáil ar an deighilt chun tús a chur leis.
5. Glac sreang cruach cóimhiotail tungstain mín 0.035mm agus luasc í ar ais agus amach ó chlé go deas le haghaidh deighilte.

### ● Greannheacht agus dí-chúis

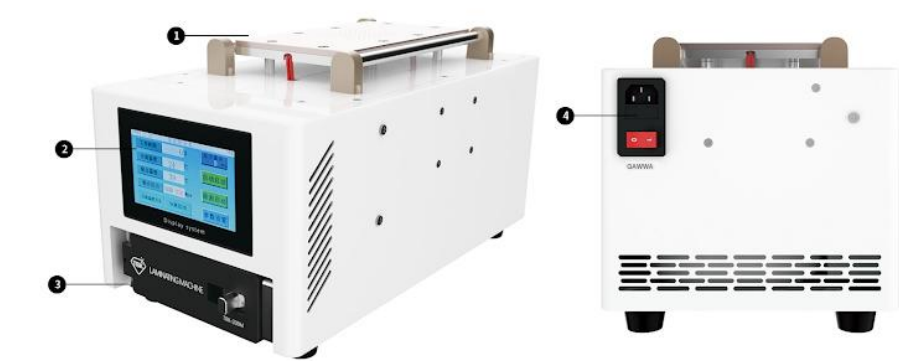
- 1 Breiseáin an corda cumhachta.
- 2 Cliceáil ar shocrú paraiméadair, ansin roghnaigh socruithe folúis (níos mó ná 90 kPa), am nasctha (níos mó ná 30 soicind), am dichúrtha (3-8 nóiméad), teocht nasctha (45°C), teocht scaradh (80°C), agus teocht aláirim (80°C), ansin cliceáil ar ais.
- 3 Cliceáil an bosca taispeána brú teagmhála agus socraigh é go 0.5 MPa.
- 4 Cuir an pláta clúdaigh OCA nó LCD atá suite isteach sa seomra nasctha (ba chóir go mbeadh an pláta clúdaigh OCA nó LCD os comhair suas nuair a dhéanann sé).
- 5 Tar éis don am oibre a bheith thart, oscail an seomra nasctha. Tá an nascadh críochnaithe.

- 1 Breiseán an corda cumhachta isteach
2. Cliceáil ar shocrú paraiméadair, agus tá na paraiméadair comhsheasmhach leis an deighilt.
3. Cliceáil ar bhosca digiteach an taispeántais brú feistithe chun 0.5MPa a shocrú.
4. Cuir an pláta clúdaigh OCA nó LCD atá suite sa bhosca feistithe.
5. Fan go dtí go mbeidh an t-am oibre thart, oscail an bosca feistithe agus go mbeidh an fheistiú críochnaithe

Grazzi talli użajt il-prodott tagħna. Biex tiżgura l-użu sikur ta' dan il-prodott gdid, jekk jogħġbok kaqra l-manwal tal-istruzzjo nji et bir-reġġa qabel l-użu. Jekk jogħġbok k zo mm dan il-manwal tal-istruzzjo nji et għal użu fil-futur. Tippruvax tiżarma jew timmodifika din il-magna!

Grazzi talli użajt il-prodotti tagħna. Għall-użu sikur ta' dan il-prodott il-gdid, qabel ma tħaddem din l-unità, jekk jogħġbok aqra dawn l-istruzzjonijiet kompletament u żomm dan il-manwal għal użu fil-futur. Jekk jogħġbok tippruvax tiżarma jew timmodifika l-magna!

### ■ Illustrazzjoni tal-prodott DIJAGRAMMA SKEMATIKU



- 1 Bank tax-xogħol tas-separazzjoni tat-tiġhin
- 2 Wirja tal-kontroll/Display tal-kontroll
- 3 Bin bonded defoaming
- 4 Provi sta tal-Energija/Provi sta tal-Energija

### ■ Speċifikazzjonijiet PARAMETRI



|                                              |                                          |
|----------------------------------------------|------------------------------------------|
| Mudell tal-prodott: 208M                     | Daqs tal-Prodott: 195 * 370 * 200mm      |
| Marki: TBK                                   | Daqs tal-Pakkett: 280 * 460 * 290mm      |
| Vultaġġ tat-Thaddim: 220V                    | Piż nett tal-prodott: 10.8kg             |
| Qawwa tal-prodott: 300W                      | Piż Gross: 16kg                          |
| Daqs tal-mejda tas-separazzjoni: 190 * 110mm | Daqs tal-kontenitur adattat: 200 * 110mm |

### ■ Introduzzjoni tal-Prodott INTRODUZZJONI TAL-PRODOTT

Il-magna l-gdida TBK-208M mini li tgħaqquad, tneħħir-ragħwa, u tsepara, kolha f'wahda, għandha kompressur tal-arja silenjuż integrat u pompa tal-vakwu, li desb t-twaħħil u t-tneħħija tar-ragħwa f'pass wieħed. Ttthar b'valv diġitali li jirregola l-pressjoni tat-twaħħil b'pressjoni kostanti u pompa tal-vakwu li tsepara integrata. Kompatta fid-daqs u hafifa, topira fis-sketu hja bieli biex tużaha. B'din il-magna, t-tswija tal-iskrin hja mingħajr inkweti!

Il-magna l-gdida TBK-208M Mini għat-tneħħija tar-ragħwa u s-separazzjoni: kompressur tal-arja silenjuż integrat u pompa tal-vakwu, it-tneħħija tar-ragħwa tista' ssir f'daqqa u valv diġitali li jirregola l-pressjoni tal-pessjoni, pompa tal-vakwu tas-separazzjoni integrata, daqs żgħir, piż hafif, tħaddim silenjuż, sempliċi u faċli biex tużah, magna wahda f'idejk, Irranga l-iskrin mingħajr ma tinkweta!

### ■ Istruzzjonijiet Operattivi

#### ● Separazzjoni b-t-tiġhin

1. Ipplagġja l-korda tal-enerġija
2. Ikklikkja fuq is-setting tal-parametri, imbagħad aghi tal-is-setting tal-vakwu (aktar minn 90kPa), il-hin tat-twaħħil (aktar minn 30 sekonda), il-hin tat-tneħħija tar-ragħwa (3-8 minn 1), it-temperatura tat-twaħħil (45°C), it-temperatura tas-separazzjoni (80°C), u t-temperatura tal-allarm (80°C), imbagħad ikklikkja lura.
3. Poġġi l-pjanċa tal-għata u aghi s-swiċċ tat-temperatura tas-separazzjoni
4. Ladarba t-temperatura t-ta', poġġi l-pjanċa tal-għata li trid tiġi separata jew u ikklikkja l-butona tal-bidu tas-separazzjoni.
5. Użawajer tal-azzar tal-għata tat-tungstenu fin ta' 0.035mm u dawwar 'il quddiem u lura mix-xellug għal-lemin għas-separazzjoni.

1. Ipplagġja l-korda tal-enerġija
2. Ikklikkja s-setting tal-parametri, is-setting tal-vakwu (aktar minn 90 kPa), il-hin tat-twaħħil (aktar minn 30 sekonda), il-hin tat-tneħħija tar-ragħwa (3-8 minuti), it-temperatura tat-twaħħil (45°C) u t-temperatura tas-separazzjoni (80°C) u t-temperatura tal-allarm (80°C), ikklikkja ritorn
3. Poġġi l-kuxxinett tal-gomma u ikklikkja s-swiċċ tat-temperatura tas-separazzjoni
4. Meta t-temperatura tissaħħan, poġġi l-pjanċa tal-għatu li trid tissepara u ikklikkja s-separazzjoni biex tibda
5. Hu wajer tal-azzar tat-tungstenu fin ta' 0.035mm u dawwar 'il quddiem u lura mix-xellug għal-lemin għas-separazzjoni

#### ● Adeżjontneħħija tar-ragħwa

1. Ipplagġja l-korda tal-enerġija
2. Ikklikkja fuq is-setting tal-parametri, imbagħad aghi tal-is-setting tal-vakwu (aktar minn 90kPa), il-hin tat-twaħħil (aktar minn 30 sekonda), il-hin tat-tneħħija tar-ragħwa (3-8 minn 1), it-temperatura tat-twaħħil (45°C), it-temperatura tas-separazzjoni (80°C), u t-temperatura tal-allarm (80°C), imbagħad ikklikkja lura.
3. Ikklikkja l-kaxxa tal-wiri tal-pessjoni tal-kun tatti u ssettja għal 0.5MPa.
4. Poġġi l-pjanċa tal-għata tal-OCA jew tal-LCD fl-4-kompartiment tal-bonding (il-pjanċa tal-għata tal-OCA jew tal-LCD għandha fl-ares 'il fuq meta t-tgħed f'ha).
5. Wara li jkun għadda l-hin tax-xogħol, iftaħ il-kompartiment tat-twaħħil. It-twaħħil ikun lest

1. Ipplagġja l-korda tal-enerġija
2. Ikklikkja s-setting tal-parametri, u l-parametri jkunu konsistenti mas-separazzjoni
3. Ikklikkja l-kaxxa diġitali tal-wiri tal-pessjoni tal-fitting biex tissettja 0.5MPa
4. Poġġi l-pjanċa tal-għatu tal-OCA jew tal-LCD fil-kaxxa tal-fittings (il-pjanċa tal-għatu tal-OCD jew tal-LCD għandha thares 'il fuq meta titpoġġa)
5. Stenna sakemm il-hin tax-xogħol ikun lest, iftaħ il-kaxxa tal-fittings u t-twaħħil ikun lest

Takk for at du bruker produktet vårt. For å sikre trygg bruk av dette nye produktet, vennligst les bruksanvisningen nøye før bruk. Ta vare på denne bruksanvisningen for senere bruk. Ikke forsøk å demontere eller modifisere denne maskinen!

Takk for at du bruker produktene våre. For sikker bruk av dette nye produktet, vennligst les disse instruksjonene grundig før du bruker enheten, og ta vare på denne håndboken for senere bruk. Ikke forsøk å demontere eller modifisere maskinen!

## Produktillustrasjon SKJEMATISK DIAGRAM



- 1 Oppvarmingsseparasjon arbeidsbenk
- 2 Kontrolldisplay/kontrolldisplay
- 3 Bonded defoaming bin
- 4 Strømforsyning/Strømforsyning

## Spesifikasjoner PARAMETER



|                                            |                                            |
|--------------------------------------------|--------------------------------------------|
| Produktmodell: 208M                        | Produktstørrelse: 195 * 370 * 200 mm       |
| Merker: TBK                                | Pakkestørrelse: 280 * 460 * 290 mm         |
| Driftsspenning: 220V                       | Produktets nettovekt: 10,8 kg              |
| Produkteffekt: 300W                        | Bruttovekt: 16 kg                          |
| Størrelse på separasjonsbord: 190 * 110 mm | Passer til beholderstørrelse: 200 * 110 mm |

## Produktintroduksjon PRODUKTINNLEDNING

Den nye TBK-208M Mini-maskinen for binding, skumfjerning og separering har en innebygd stillegående luftkompressor og vakuumpumpe, som fullfører binding og skumfjerning i ett trinn.

Den har en digital trykkreguleringsventil for konstant trykk og en innebygd separerende vakuumpumpe. Den er kompakt i størrelse og lett, og den er stillegående og enkel å bruke. Med denne maskinen blir skjermreparasjon bekymringsfritt!

Den nye TBK-208M Mini fit skumfjernings- og separasjonsmaskinen: innebygd stillegående luftkompressor og vakuumpumpe. Skumfjerningen kan utføres samtidig, og digital konstanttrykkskobling med trykkreguleringsventil. Innebygd separasjonsvakuumpumpe. Liten størrelse, lett vekt, stillegående drift, enkel og brukervennlig. En maskin i hånden. Reparer skjermen uten bekymringer!

## Bruksanvisning

### ● Oppvarmingsseparasjon

1. Koble til strømledningen.
2. Klikk på parameterinnstilling, velg deretter vakuuminnstilling (over 90 kPa), bindingstid (over 30 sekunder), skumdempingstid (3-8 minutter), bindingstemperatur (45°C), separasjonstemperatur (80°C) og alarmtemperatur (80°C), og klikk deretter tilbake.
3. Plasser gummiputen og trykk på separasjonstemperaturbryteren.
4. Når temperaturen stiger, plasser du dekselplaten som skal separeres inni og klikker på startknappen for separasjon.
5. Bruk en 0,035 mm fin wolframlegeringsståltråd til å separere delene ved å svinge den frem og tilbake fra side til side.

1. Koble til strømledningen
2. Klikk på parameterinnstilling, vakuuminnstilling (mer enn 90 kPa), limingstid (mer enn 30 sekunder), skumfjerningstid (3-8 sekunder), limingtemperatur (45°C), separasjonstemperatur (80°C) og alarmtemperatur (80°C). Klikk på retur.
3. Plasser gummiputen og klikk på separasjonstemperaturbryteren
4. Når temperaturen er høy, sett inn dekselplaten som skal separeres og klikk på separasjonen for å starte.
5. Ta 0,035 mm fin wolframlegeringsståltråd og sving den frem og tilbake fra venstre til høyre for separasjon.

### ● Vedtett og skumdempende

1. Koble til strømledningen
2. Klikk på parameterinnstilling. Parameteren skal være i samsvar med de for separasjon.
3. Klikk på visningsboksen for kontaktrykk og sett den til 0,5 MPa.
4. Plasser den på plasserte OCA- eller LCD-dekselplaten i bindingskammeret (OCA- eller LCD-dekselplaten skal vende oppover når den settes inn).
5. Åpne bindingskammeret etter at arbeidstiden er over. Bindingen er fullført.

1. Koble til strømledningen.
2. Klikk på parameterinnstillingen, og parametrene er i samsvar med separasjonen.
3. Klikk på den digitale boksen for monteringstrykkvisning for å stille inn 0,5 MPa.
4. Plasser den plasserte OCA- eller LCD-dekselplaten i monteringsbeholderen. (OCA- eller LCD-dekselplaten skal vende oppover når du setter den inn.)
5. Vent til arbeidstiden er over, åpne monteringsbeholderen og monteringen er fullført

Pökkum þér fyrir að nota vöruna okkar. Til að tryggja örugga notkun þessarar nýju vöru skaltu lesa leiðbeiningarhandbókina vandlega fyrir notkun. Vinsamlegast geymdu þessa leiðbeiningarhandbók til síðari nota. Reyndu ekki að taka í sundur eða breyta þessari vél!

Pökkum þér fyrir að nota vörur okkar. Til að tryggja öryggi þessarar nýju vöru, vinsamlegast lestu þessar leiðbeiningar vandlega og geymdu handbókina til síðari nota áður en þú notar tækið. Reyndu ekki að taka það í sundur eða breyta því!

## Vörumynd SKÝRINGARRIT



- 1 Hitaaðskilnaður vinnubekkur
- 2 Stjórna skjá/stýra skjá
- 3 Tengt froðueyðandi bakka
- 4 Aflgjafi / Aflgjafi

## Forskriftir PARAMETER



|                                      |                                    |
|--------------------------------------|------------------------------------|
| Vörukílan: 208M                      | Stærð vöru: 195 * 370 * 200 mm     |
| Vöruerki: TBK                        | Pökkningastærð: 280 * 460 * 290 mm |
| Rekstrarspenna: 220V                 | Nettóþyngd vöru: 10,8 kg           |
| Afl vöru: 300W                       | Heildarþyngd: 16 kg                |
| Stærð aðskilnaðarborðs: 190 * 110 mm | Stærð á kassa: 200 * 110 mm        |

## Vörukynning VÖRUKYNNING

Nýja TBK-208M mini-límingar-, froðueyðingar- og aðskilnaðarvélina er með innbyggðri hljóðlátri loftþjöppu og lofttæmsdælu sem lýkur límingu og froðueyðingu í einu skrefi. Hún stístar af stafrænum fastþrýstingsloka fyrir límingu og innbyggðri lofttæmsdælu fyrir aðskilnað. Hún er nett og létt, hljóðlát og auðveld í notkun. Með þessari vél er viðgerð á skjám áhyggjulaus!

Nýja TBK-208M Mini froðueyðingar- og aðskilnaðarvélina: Innbyggð hljóðlaus loftþjöppa og lofttæmsdæla, hægt er að klára froðueyðingu í einu og stafrænn fastþrýstingsþrýstistillir með þrýstijafnara. Innbyggð aðskilnaðarlofttæmsdæla. Lítil stærð, létt, hljóðlát notkun, einföld og auðveld í notkun, ein vél í hendi. Gerið við skjáinn án áhyggna!

## Notkunarleiðbeiningar

### ● Hitaskil

- 1 Stíngul rafmagnsnúrunni í samband.
- 2 Smelltu á stillingar færirbreyta, veldu síðan lofttæmsstillingu (yfir 90 kPa), límingartíma (yfir 30 sekúndur), froðumyndunartíma (3-8 mínútur), límingarhitastig (45°C), aðskilnaðarhitastig (80°C) og viðvörunarhitastig (80°C) og smelltu síðan til baka.
- 3 Setjið gummipúðann á og ýttu á redni fyrir aðskilnaðarhitastigið.
- 4 Þegar hitastigið hefur hækkad skal setja hlífðarplötuna sem þarf að aðskilja inni í hana og smella á aðskilnaðarhitastig.
- 5 Notið 0,035 mm finan wolfram stálvir til að aðskilja hlutana með því að sveifla honum fram og til baka frá hlið til hliðar.

- 1 Stíngul rafmagnsnúrunni í samband.
- 2 Smelltu á stillingarstillingu, lofttæmsstillingu (meira en 90 kPa), límingartíma (meira en 30 sekúndur), froðueyðingartíma (3-8 mín.), límingarhitastig (45°C) og aðskilnaðarhitastig (80°C) og viðvörunarhitastig (80°C), smelltu á til baka.
- 3 Settu gummipúðann á og smelltu á aðskilnaðarhitastigsrofann.
- 4 Þegar hitinn er kominn upp, setjið hlífðarplötuna sem á að aðskilja í og smellið á aðskilnaðinn til að hefja.
- 5 Takið 0,035 mm finan wolfram stálvir og sveifið honum fram og til baka frá vinstri til hægri til aðskilnaðar.

### ● Vélakönn og froðumyndun

- 1 Stíngul rafmagnsnúrunni í samband.
- 2 Smelltu á viðgerðarhitastig og smelltu á aðskilnaðarhitastig.
- 3 Smelltu á reitinn fyrir sneiðþrýsting og stilltu hann á 0,5 MPa.
- 4 Setjið OCA- eða LCD-hlífðarplötuna í tengihólfid (OCA- eða LCD-hlífðarplatan ætti að snúa upp þegar hún er sett í).
- 5 Efir að vinnutíminn er liðinn skaltu þú límgarhólfid. Límingunni er lokið.

- 1 Stíngul rafmagnsnúrunni í samband.
- 2 Smellið á stillingarstillinguna og færirbreyturnar séu í samræmi við aðskilnaðinn.
- 3 Smellið á stafræna kassann fyrir þrýstingsskjáinn fyrir tengibúnað til að stilla 0,5 MPa.
- 4 Setjið OCA eða LCD hlífðarplötuna í tengibúnaðarilátið.
- 5 Notið LCD hlífðarplatan ætti að snúa upp þegar hún er sett í.)
- 5 Biðið þar til vinnutíminn er liðinn, opnið tengibúnaðarilátið og tengibúnaðinn er lokið

感谢您使用我们的产品，为了您能够安全使用这款新产品，请在使用前仔细阅读使用书。请保管此说明书以备将来使用。请勿随意尝试拆卸或改装本机！

Thank you for using our products. For the safe use of this new product, Before operating this unit, please read these instructions completely and save this manual for future use. Please do not attempt to disassemble or modified the machine!

## 产品示意图 SCHEMATIC DIAGRAM



- 1 加热分离工作台/Heating separation workbench
- 2 操控显示屏/Control display
- 3 贴合除泡仓/Bonded defoaming bin
- 4 电源/Power Supply

## 规格参数 PARAMETER



|                                         |                                     |
|-----------------------------------------|-------------------------------------|
| 产品型号/Product model : 208M               | 产品尺寸/Product Size : 195*370*200mm   |
| 品 牌/Brands : TBK                        | 包装尺寸/Package Size : 280*460*290mm   |
| 工作电压/Operating Voltage : 220v           | 产品净重/Net weight of product : 10.8kg |
| 产品功率/Product power : 300w               | 产品毛重/Gross Weight : 16kg            |
| 分离台尺寸/Separation table size : 190*110mm | 贴合仓尺寸/Fit bin size : 200*110mm      |

## 产品介绍 PRODUCTINTRODUCTIN

新款TBK-208M迷你贴合除泡分离一体机：内置静音空压机、真空泵，贴合除泡一次完成，数字恒压贴合压力调节阀，内置分离真空泵，尺寸小、重量轻，工作无声，操作简单易上手，一机在手，修屏无忧！

The new TBK-208M Mini fit defoaming and separation machine: built-in silent air compressor and vacuum pump, fit defoaming can be completed at one time and digital Constant pressure fitting pressure regulating valve, built-in separation vacuum pump, small size, light weight, silent operation, simple and easy to use, one machine in hand, Repair the screen without worry!

## 操作步骤 OPERATING INSTRUCTIONS

### ● 加热分离

- 1.插上电源线
- 2.点击参数设置，真空设置(90以上kpa)、贴合时间(30以上s)、除泡时间(3-8m)、贴合温度(45℃)、分离温度(80℃)、报警温度(80℃)后点击返回
- 3.放好胶垫，点击分离温度开关
- 4.当温度加热起来时，放入需要分离的盖板，点击分离启动
- 5.拿0.035mm细钨合金钢丝左右往下来回摆动进行分离

1. Plug in the power cord
2. Click parameter setting, vacuum setting (more than 90 kPa), bonding time (more than 30 s), defoaming time (3-8m), bonding temperature (45 ° C) and separation temperature (80 ° C) and alarm temperature (80 ° C), click return
3. Place the rubber pad and click the separation temperature switch
4. When the temperature is heated up, put in the cover plate to be separated and click separation to start
5. Take 0.035mm fine tungsten alloy steel wire and swing it back and forth from left to right for separation

### ● 贴合除泡

- 1.插上电源线
- 2.点击参数设置，参数与分离一致
- 3.点击贴合压力显示数字框，设置0.5Mpa
- 4.把定位好OCA或者液晶盖板放入贴合仓（放入时OCD或者液晶盖板都应朝上）
- 5.等待工作时间结束，打开贴合仓，贴合完成

1. Plug in the power cord
2. Click parameter setting, and the parameters are consistent with the separation
3. Click the digital box of fitting pressure display to set 0.5MPa
4. Put the positioned OCA or LCD cover plate into the fitting bin (the OCD or LCD cover plate should face upward when putting in)
5. Wait until the working time is over, open the fitting bin and the fitting is completed